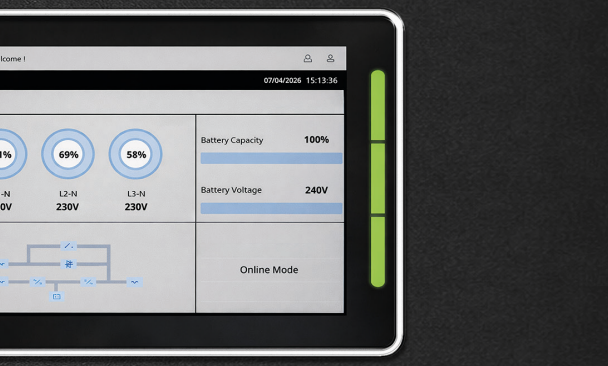
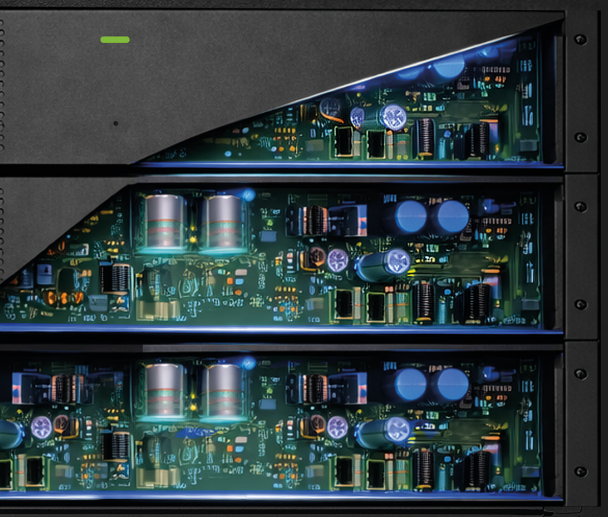
Professional Catalogue 2026







TECNOWARE®
ITALIAN POWER SYSTEMS

40 Years Ahead. And more.

40 YEARS ANNIVERSARY

Italiano



Da oltre 40 anni produciamo UPS professionali e soluzioni per la continuità elettrica, progettati per garantire energia stabile e affidabile dove è sempre più indispensabile: infrastrutture critiche, data center e automazione industriale.

I nostri partners in Europa, Middle East, Africa e Sud America trovano in Tecnoware prodotti efficienti, scalabili e orientati al servizio, affiancati da formazione continua, supporto immediato e personalizzato e servizi avanzati di teleassistenza.

Esperienza, innovazione, versatilità e integrazione dell'AI guidano il nostro approccio nello sviluppo di soluzioni affidabili che accompagnano i nostri partners verso il futuro.

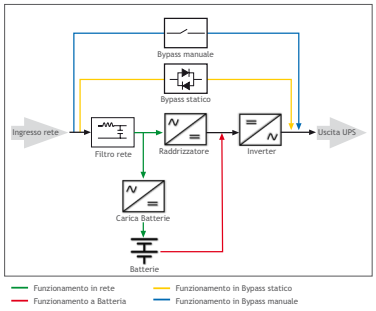
Tecnoware. 40 Years Ahead. And more.

40 YEARS ANNIVERSARY

TECNOWARE®
ITALIAN POWER SYSTEMS

Tecnologie degli UPS

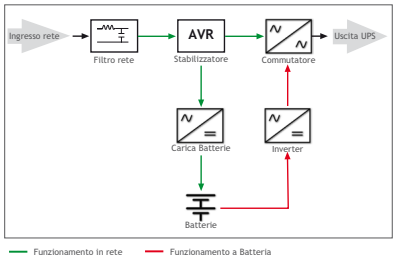
Gli UPS sono classificati ed identificati dalla norma “IEC 62040-3 classificazione UPS”, nel seguente modo:



On Line (VFI)

La tecnologia On Line, viene identificata con la sigla VFI (Voltage and Frequency Independent). Questa tecnologia viene comunemente chiamata “doppia conversione”. Infatti nel funzionamento di presenza rete l’uscita dell’UPS è alimentata tramite la combinazione del raddrizzatore che converte la tensione d’ingresso dell’UPS da alternata a continua e dall’inverter che trasforma nuovamente la tensione continua in alternata. Questo sistema fa si che la tensione presente in uscita all’UPS sia perfettamente sinusoidale, pulita e molto stabile sia in tensione che in frequenza indipendentemente dalle problematiche presenti sulla rete di alimentazione.

Ne fanno parte gli UPS delle gamme: EVO DSP PRO Modular, EVO DSP PLUS Modular, Evo DSP PRO, Evo DSP PLUS e CAB Evo DSP PLUS.



Line Interactive (VI)

La tecnologia Line Interactive, viene identificata con la sigla VI (Voltage Independent). Questo significa che in funzionamento di presenza rete la frequenza di uscita dell’UPS è dipendente dalla frequenza d’ingresso ma la tensione invece viene trattata dall’UPS. Infatti tramite il circuito stabilizzatore questi UPS sono in grado di proteggere le apparecchiature collegate da persistenti abbassamenti o innalzamenti di tensione oltre che da blackout.

Ne fanno parte gli UPS delle gamme: Exa Plus 1.550-3.000-4.500 VA e Era Plus RM 1.200-2.100 VA.

Fenomeni elettrici e relative soluzioni

UPS	Blackout	Dynamic Undervoltage	Dynamic Overvoltage	Undervoltage	Overvoltage	Lightning (Aggiungendo scaricatori a monte)	Voltage Surge	Frequency Variation	Voltage Distortion	Voltage Harmonic
UPS Evo DSP Pro Modular 200-300-600-800-1.200 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Pro Modular 40-80-120-180 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Pro Modular 90-150 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Plus TT 80-100-120-160-200-240-300 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Plus TT 10-20-30-40-60 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Plus TM 10-20 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Pro TT 10-30-40-60-80-100 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Pro TM 10-20 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Pro TT RT 10-20 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Plus 6-10 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Pro RT 6-10 KVA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Plus RT 1.200-2.400-3.600 VA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600-5.500 VA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UPS CAB Evo DSP Plus 1.000-2.000-3.000 VA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Exa Plus 1.550-3.000-4.500 VA	■	■	■	■	■					
Era Plus RM 1.200-2.100 VA	■	■	■	■	■					

SOMMARIO

UPS On-line (VFI)

UPS Evo DSP Pro Modular 200-1.200 KVA NOVITÁ Pag. 4
UPS Evo DSP Pro Modular 40-180 KVA NOVITÁ Pag. 6
UPS Evo DSP Pro Modular 90-150 KVA NOVITÁ Pag. 8
UPS Evo DSP Plus TT 80-100-120-160-200-240-300 KVA Pag. 10
UPS Evo DSP Plus TT 40-60 KVA Pag. 12
UPS Evo DSP Plus TT 10-20-30 KVA Pag. 14
UPS Evo DSP Plus TM 10-20 KVA Pag. 16
UPS Evo DSP Pro TT 80-100 KVA NOVITÁ Pag. 18
UPS Evo DSP Pro TT 40-60 KVA NOVITÁ Pag. 19
UPS Evo DSP Pro TT 10-30 KVA NOVITÁ Pag. 20
UPS Evo DSP Pro TM 10-20 KVA NOVITÁ Pag. 21
UPS Evo DSP Pro TT RT 10-20 KVA NOVITÁ Pag. 22
UPS Evo DSP Plus 6-10 KVA Pag. 24
UPS Evo DSP Pro RT 6-10 KVA NOVITÁ Pag. 26
UPS Evo DSP Plus RT 1.200-2.400-3.600 VA Pag. 28
UPS Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600-5.500 VA Pag. 30
UPS CAB Evo DSP Plus 1.000-2.000-3.000 VA Pag. 32

Central Supply Systems

CSS Evo DSP PLUS TT 10-20 KVA NOVITÁ Pag. 34
CSS Evo DSP PLUS MM 10 KVA NOVITÁ Pag. 36

UPS Line-Interactive Sinusoidale (VI)

UPS Exa Plus 1.550-3.000-4.500 VA NOVITÁ Pag. 38

UPS Line-Interactive (VI)

UPS Era Plus 1.200-2.100 VA Rack Mount NOVITÁ Pag. 40

Software e interfacce di comunicazione

Pag. 41

Accessori UPS

Power Battery 12V 5Ah-7.2Ah-9Ah-54W Pag. 43
ATS (Automatic Transfer Switch) 16-30A Pag. 44

Stabilizzatori

Stabilizzatori Monofase a controllo Elettronico 4.5-20 KVA NOVITÁ Pag. 45
Stabilizzatori Trifase a controllo Elettronico 15-120 KVA NOVITÁ Pag. 46
Stabilizzatori Monofase Bidirezionali a controllo Elettronico 7.5-10 KVA NOVITÁ Pag. 47

Generatori

Gasoline Generator 3.200-4.200-7.800-9.200 KVA Pag. 48

Accessori Generatori

Gasoline Generator ATS 45A Pag. 49

Inverter

ATA Solar Inverter 1.200-3.500-5.500 VA Pag. 50

NOVITÁ

ON LINE

EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC

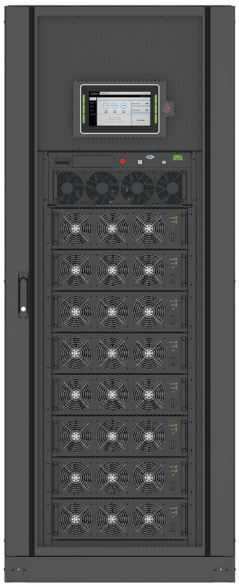
200-300-600-800-1.200

Together on

POWER FACTOR 1



DISPLAY **LCD**
touch a colori
fino a 120 lingue



UPS Evo DSP PRO TT MODULAR
200-300-600-800



UPS Evo DSP PRO TT MODULAR
1.200

Caratteristiche principali

- Per Data Center, Local Area Networks (LAN), Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 1
- Display LCD touch da 10”
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Moduli interni Easy Swap con funzione ridondante
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Struttura interna modulare per una manutenzione semplice e rapida
- Bypass statico e manuale
- MTBF elevato e MTTR ridotto
- Software di gestione UPS compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, etc.

HIGH EFFICENCY 97%

Modulo UPS



Modulo UPS 50KVA -100KVA

	MODULO per UPS EVO DSP PRO TT MODULAR	
Codice	**FGCEDPM50TT**	**FGCEDPM100TT**
Potenza nominale	50KVA	100KVA
Potenza attiva	50KW	100KW
Dimensioni LxHxP	44x14x47,5 cm	47,5x14x70,5 cm
Peso	23Kg	47Kg
Ingresso		
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)	
Uscita		
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)	
Batteria		
Tensione nominale	±240Vdc, 40 batterie (20+20)	3 cavi di collegamento: ±240Vdc, 40 batterie (20+20) 2 cavi di collegamento: 480Vdc, 40 batterie
Corrente massima di ricarica	20A	30A

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono variare senza preavviso.

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

NOVITÁ

EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC

200-300-600-800-1.200

Caratteristiche Tecniche

	UPS EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC 200-300-600-800-1.200				
Tipo modulo	50KW (FGCEDPM50TT)		100KW (FGCEDPM100TT)		
Codice armadio	**FGCEDPM200TT50M**	**FGCEDPM300TT50M**	**FGCEDPM600TT100M**	**FGCEDPM800TT100M**	**FGCEDPM1200TT100M**
Potenza STS	200KW	300KW	600KW	800KW	1.200KW
Numero max. di moduli UPS installabili	4	6	6	8	12
Capacità max. installabile	200KW	300KW	600KW	800KW	1.200KW
Fattore di potenza	1				
Tecnologia	On-Line Doppia conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)				
Dimensioni (UPS) LxHxP	60x160x75 cm	60x200x75 cm	80x200x100 cm	80x200x100 cm	120x200x110 cm
Peso	170Kg	220Kg	380Kg	390Kg	624Kg
Ingresso					
Numero di fasi	3F+N				
Tensione nominale	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (selezionabili)				
Tolleranza tensione d'ingresso	305V - 478V (176V - 276V F-N) al 100% del carico, 228V - 478V (130V - 276V F-N) al 50% del carico				
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)				
Tolleranza frequenza d'ingresso	40-70 Hz				
Tolleranza sincronizzazione frequenza	± 0,5Hz, ± 3Hz, ± 5Hz (selezionabili)				
Distorsione armonica corrente in ingresso (THDi)	< 2% al 100% del carico				
Fattore potenza d'ingresso	≥ 0.99 al 100% del carico				
Uscita					
Numero di fasi	3F+N				
Tensione nominale	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (selezionabili)				
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	≤ 1% Tipica (carico lineare); ≤ 2% Tipica (carico distorcente)				
Forma d'onda inverter	Sinusoidale				
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabili)				
Stabilità di frequenza	50 Hz ± 0.1% - 60 Hz ± 0.1%				
Distorsione armonica tensione THD	≤ 1% (100% carico lineare); ≤ 3% (carico distorcente)				
Fattore di cresta	3:1				
Sovraccarico ammesso (Modo rete)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms				
Sovraccarico ammesso (Modo batteria)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms				
Tempo di intervento	0 ms (Line <--> Batteria) - 0 ms (Batteria <--> Bypass)				
Efficienza	97% calcolata in modalità doppia conversione al 100% di carico secondo la norma 62040-3				
Ingresso bypass					
Numero di fasi	3F+N				
Potenza nominale	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (selezionabili)				
Tolleranza tensione	-20% +15% default, -40% +25% (selezionabili)				
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)				
Tolleranza sincronizzazine frequenza	± 0,5Hz, ± 3Hz, ± 5Hz (selezionabili)				
Sovraccarico ammesso	100~110% funzionamento continuo, 110~125% per 10 minuti, 125~150% per 1 minuto, >150% per 1 secondo				
Tempo di intervento	≤ 10ms (Bypass <--> Inverter)				
Batterie (installate in Box Batteria esterno)					
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione o litio				
Numero batterie	40 (20+20, ±240Vdc) default - selezionabili 30-50 pcs		3 cavi di collegamento: 40 (20+20, ±240Vdc) 2 cavi: 40 (480Vdc)		
Tempo di ricarica	6-8 ore (tipico)				
Corrente massima di ricarica	80A	120A	180A	240A	360A
Condizioni ambientali operative					
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55°C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)				
Umidità relativa	< 95% non condensata				
Altitudine massima	3000 m				
Grado di protezione	IP20				
Rumorosità	< 72 dBA al 100% del carico, < 68 dBA al 50% del carico (1 metro)				
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)				
Interfacce					
Porte di comunicazione	1 RS232 porta, 1 USB porta, 1 RS485 porta, Dry Contact				
Interfaccia SNMP	Opzionale				
EPO (Emergency Power OFF)	Incluso				
Interfaccia Dry Contact	Opzionale				
Modalità parallelo	Opzionale (2 UPS)				

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono variare senza preavviso.

Accessori

Modello	
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEDPDRY5
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6

Modello	
Interfaccia interna SNMP	FGCNETAG13
Interfaccia ModBus RS485	FGCEDPRS485

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

NOVITÁ

ON LINE

EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC

40-80-120-180

Together on



POWER FACTOR 1



DISPLAY **LCD**
touch a colori
fino a 120 lingue

Caratteristiche principali

- Per Data Center, Local Area Networks (LAN), Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 1
- Display LCD touch da 10"
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Moduli interni Easy Swap con funzione ridondante
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Struttura interna modulare per una manutenzione semplice e rapida
- Bypass statico e manuale
- MTBF elevato e MTTR ridotto
- Software di gestione UPS compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, etc.

HIGH EFFICENCY 97%

Modulo UPS



Modulo UPS 10KVA -20KVA - 30KVA

	MODULO per UPS EVO DSP PRO TT MODULAR		
Codice	**FGCEDPM10TT**	**FGCEDPM20TT**	**FGCEDPM30TT**
Potenza nominale	10KVA	20KVA	30KVA
Potenza attiva	10KW	20KW	30KW
Dimensioni LxHxP	40x8,6x49,5 cm (2U)		
Peso	12,6Kg	13,8Kg	13,9Kg
Ingresso			
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)		
Uscita			
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)		
Batteria			
Tensione nominale	±240Vdc, 40 batterie (20+20) default - selezionabili 30-50 pcs		
Corrente massima di ricarica	10A	20A	30A

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono variare senza preavviso.

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

NOVITÁ

EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC

40-80-120-180

Caratteristiche Tecniche

	UPS EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC 40-80-120-180			
Tipo modulo	**10KW** (FGCEDPM10TT)	**20KW** (FGCEDPM20TT)	**30KW** (FGCEDPM30TT)	
Codice armadio	**FGCEDPM40TT10M**	**FGCEDPM80TT20M**	**FGCEDPM120TT30M**	**FGCEDPM180TT30M**
Potenza STS	40KW	80KW	120KW	180KW
Numero max. di moduli UPS installabili	4	4	4	6
Capacità max. installabile	40KW	80KW	120KW	180KW
Fattore di potenza	1			
Tecnologia	On-Line Doppia conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)			
Dimensioni (UPS) LxHxP	44,2x57,5x75,1 cm	44,2x79,7x84,1 cm	44,2x97,6x84,1 cm	44,2x97,6x84,1 cm
Peso	52Kg	64Kg	88Kg	88Kg
Ingresso				
Numero di fasi	3F+N			
Tensione nominale	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (selezionabili)			
Tolleranza tensione d'ingresso	305V - 478V (176V - 276V F-N) to 100% del carico, 228V - 478V (130V - 276V F-N) to 50% del carico		324V - 478V (187V - 276V F-N) to 100% del carico, 228V - 478V (130V - 276V F-N) to 50% del carico	
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)			
Tolleranza frequenza d'ingresso	40-70 Hz			
Tolleranza sincronizzazine frequenza	± 1Hz, ± 3Hz, ± 5Hz (selezionabili)			
Distorsione armonica corrente in ingresso (THDi)	< 2% al 100% del carico			
Fattore potenza d'ingresso	≥ 0.99 al 100% del carico			
Uscita				
Numero di fasi	3F+N			
Tensione nominale	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (selezionabili)			
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	≤ 1% Tipica (carico lineare); ≤ 2% Tipica (carico distorcente)			
Forma d'onda inverter	Sinusoidale			
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabili)			
Stabilità di frequenza	50 Hz ± 0.1% - 60 Hz ± 0.1%			
Distorsione armonica tensione THD	≤ 1% (100% carico lineare); ≤ 5% (carico distorcente)			
Fattore di cresta	3:1			
Sovraccarico ammesso (Modo rete)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms			
Sovraccarico ammesso (Modo batteria)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms			
Tempo di intervento	0 ms (Line <--> Batteria) - 0 ms (Batteria <--> Bypass)			
Efficienza	97% calcolata in modalità doppia conversione al 100% di carico secondo la norma 62040-3			
Ingresso bypass				
Numero di fasi	3F+N			
Potenza nominale	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (selezionabili)			
Tolleranza tensione	-20% +15% default, -40% +25% (selezionabili)			
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)			
Tolleranza sincronismo frequenza	± 1Hz, ± 3Hz, ± 5Hz (selezionabili)			
Sovraccarico ammesso	100~110% funzionamento continuo, 110~125% per 10 minuti, 125~150% per 1 minuto, >150% per 200ms			
Tempo di intervento	≤ 10ms (Bypass <--> Inverter)			
Batterie (installate all'interno del Box Batteria esterno)				
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione o litio			
Numero batterie	40 (20+20, ±240Vdc) default - selezionabili 30-50 pcs			
Tempo di ricarica	6-8 ore (tipico)			
Corrente massima di ricarica	40A	80A	120A	180A
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55°C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Rumorosità	< 65 dBA to 100% del carico, < 62 dBA to 50% del carico (1 metro)			
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)			
Interfacce				
Porte di comunicazione	1 RS232 porta, 1 USB porta, 1 RS485 porta, Dry Contact			
Interfaccia SNMP	Opzionale			
EPO (Emergency Power OFF)	Incluso			
Interfaccia Dry Contact	Opzionale			
Modalità parallelo	Opzionale (2 UPS)			

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono variare senza preavviso.

Accessori

Modello		Modello	
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEDPDRY5	Interfaccia interna SNMP	FGCNETAG13
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6	Interfaccia ModBus RS485	FGCEDPRS485

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

NOVITÁ

ON LINE

EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC

90-150

Together on





Sistema Batterie Hot Swap

POWER FACTOR 1



DISPLAY **LCD**
touch a colori
fino a 120 lingue

Caratteristiche principali

- Per Data Center, Local Area Networks (LAN), Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 1
- Display LCD touch da 7”
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Moduli interni Easy Swap con funzione ridondante
- Moduli batteria condivisi
- Modulo batteria contenuto nello stesso armadio
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Struttura interna modulare per una manutenzione semplice e rapida
- Bypass statico e manuale
- Software di gestione UPS compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, etc.

HIGH EFFICENCY 97%

Modulo UPS



	MODULO per UPS EVO DSP PRO TT MODULAR
Codice	**FGCEDPM30TTMB**
Potenza nominale	30KVA
Potenza attiva	30KW
Dimensioni LxHxP	44x8,6x67,8cm (2U)
Peso	23 Kg
Ingresso	
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)
Uscita	
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)
Batteria	
Tensione nominale	±240Vdc, 40 batterie (20+20)
Corrente massima di ricarica	20A

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono variare senza preavviso.

Modulo batteria



	MODULO per UPS EVO DSP PRO TT MODULAR			
Codice	**FBBEDPM120/00**	**FBBEDPM120/07**	**FBBEDPM120/09**	**FBBEDPM120/11**
Tipo	Base metallica, standard - Interamente metallico, opzionale			
Numero batterie	Pronto per 10 pz	10 pz		
Tipo Batteria	-	12V 7,2Ah	12V 9Ah	12V 11Ah
Dimensioni LxHxP	10,7x15,5x73,5 cm			
Peso	4 kg	22 Kg	26 Kg	31 Kg

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono variare senza preavviso.

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

NOVITÁ

EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC
90-150

Caratteristiche Tecniche

	UPS EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC 90-150	
Tipo modulo	30KW (FGCEDPM30TTMB)	
Codice armadio	**FGCEDPM90K30MB**	**FGCEDPM150K30MB**
STS Power	90KW	150KW
Numero max. di moduli UPS installabili	3+2 (2 moduli solo ridondanti)	5
Capacità max. installabile	90KW	150KW
Piani moduli batterie (4 Moduli batteria per ciscun piano)	6 (24 Moduli)	
Fattore di potenza	1	
Tecnologia	On-Line Doppia conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)	
Dimensioni (UPS) LxHxP	60x200x100 cm	
Peso	260Kg	280Kg
Ingresso		
Numero di fasi	3F+N	
Tensione nominale	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (selezionabili)	
Tolleranza tensione d'ingresso	305V - 478V (176V - 276V F-N) to 100% del carico, 228V - 478V (130V - 276V F-N) to 50% del carico	
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)	
Tolleranza frequenza d'ingresso	40-70 Hz	
Tolleranza sincronismo frequenza	± 0,5Hz, ± 3Hz, ± 5Hz (selezionabili)	
Distorsione armonica corrente in ingresso (THDi)	< 3% al 100% del carico	
Fattore di potenza in ingresso	≥ 0.99 al 100% del carico	
Uscita		
Numero di fasi	3F+N	
Tensione nominale	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (selezionabili)	
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	≤ 1% Tipica (carico lineare); ≤ 2% Tipica (carico distorcente)	
Forma d'onda inverter	Sinusoidale	
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabili)	
Stabilità di frequenza	50 Hz ± 0.1% - 60 Hz ± 0.1%	
Distorsione armonica tensione THD	≤ 1% (100% carico lineare); ≤ 5% (carico distorcente)	
Fattore di cresta	3:1	
Sovraccarico ammesso (Modo rete)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms	
Sovraccarico ammesso (Modo batteria)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms	
Tempo di intervento	0 ms (Line <--> Batteria) - 0 ms (Batteria <--> Bypass)	
Efficienza	97% calcolata in modalità doppia conversione al 100% di carico secondo la norma 62040-3	
Ingresso bypass		
Numero di fasi	3F+N	
Potenza nominale	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (selezionabili)	
Tolleranza tensione	-20% +15% default, -40% +25% (selezionabili)	
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)	
Tolleranza sincronismo frequenza	± 1Hz, ± 3Hz, ± 5Hz (selezionabili)	
Sovraccarico ammesso	100~110% funzionamento continuo, 110~125% per 10 minuti, 125~150% per 1 minuto, >150% per 200ms	
Tempo di intervento	≤ 10ms (Bypass <--> Inverter)	
Batterie		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione o litio	
Numero batterie	40 (20+20, ±240Vdc)	
Tempo di ricarica	6-8 ore (tipico)	
Corrente massima di ricarica	60A	100A
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55°C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Rumorosità	< 65 dBA to 100% del carico, < 62 dBA to 50% del carico (1 metro)	
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)	
Interfacce		
Porte di comunicazione	1 RS232 porta, 1 USB porta, 1 RS485 porta, Dry Contact	
Interfaccia SNMP	Opzionale	
EPO (Emergency Power OFF)	Incluso	
Interfaccia Dry Contact	Opzionale	
Modalità parallelo	Opzionale (2 UPS)	

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono variare senza preavviso.

Accessori

Modello	
InterfacciaDry Contact DB9	FGCEDPDRY5
InterfacciaDry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6

Modello	
Interfaccia interna SNMP	FGCNETAG13
Interfaccia ModBus RS485	FGCEDPRS485

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

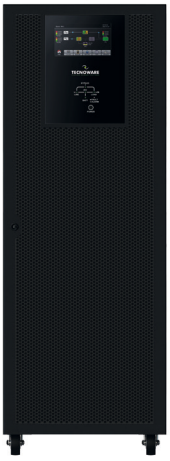
TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

ON LINE

UPS EVO DSP PLUS TT PF 1

80-100-120-180-200-240-300



Ups Evo DSP Plus TT
80.0-100.0-120.0 PF 1



Ups Evo DSP Plus TT
180.0-200.0 PF 1



Ups Evo DSP Plus TT
240.0-300.0 PF 1

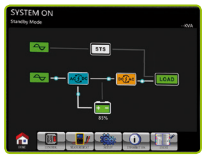
MODULI INTERNI EASY SWAP CON FUNZIONE RIDONDANTE (non sostituibili a caldo)

(l'UPS riduce la potenza in caso di guasto di un modulo)

POWER FACTOR 1

POWER WALK-IN FUNCTION

ELEVATA COMPATIBILITÀ CON I GENERATORI



DISPLAY **LCD** touch a colori

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Display LCD touch a colori
- Fattore di potenza 1
- Rectifier ad IGBT
- Moduli interni Easy Swap con funzione ridondante (non sostituibili a caldo: l'UPS riduce la potenza in caso di guasto di un modulo)
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Alta compatibilità con gruppo elettrogeno: grazie alla funzione Power Walk-in l'avvio del raddrizzatore avviene in modo progressivo, contenendo la corrente assorbita in ingresso e consentendo l'utilizzo di un gruppo elettrogeno non necessariamente sovradimensionato.
- Struttura interna modulare per una semplice e rapida manutenzione
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 2 unità in parallelo
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICENCY 96%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PLUS TT 80.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 100.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 120.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 180.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 200.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 240.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 300.0 PF 1
Codice prodotto	FGCEDP80TT/00	FGCEDP100TT/00	FGCEDP120TT/00	FGCEDP180TT/00	FGCEDP200TT/00	FGCEDP240TT/00	FGCEDP300TT/00
Potenza nominale	80 KVA	100 KVA	120 KVA	180 KVA	200 KVA	240 KVA	300 KVA
Potenza attiva	80 KW	100 KW	120 KW	180 KW	200 KW	240 KW	300 KW
Fattore di Potenza	1						
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)						
Raffreddamento	Forzato tramite ventola						
Dimensioni UPS LxHxP	43x120x100 cm			60x120x100cm		60x147,5x110cm	
Peso	160 kg	169 Kg	185 Kg	249 Kg	265 Kg	360Kg	396Kg
Ingresso							
Numero di fasi	3F+N						
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac						
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico						
Frequenza nominale	50/60 Hz						
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	40Hz ~70Hz						
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	≤4%						
Fattore potenza d'ingresso	0,99						
Uscita							
Numero di fasi	3F+N						
Tensione	380Vac/400Vac/415Vac						
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%						
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare), <4% (con carico non lineare)						
Fattore di cresta	3:1						
Frequenza	50/60 Hz						
Stabilità frequenza	±0,1 Hz						
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale						
Sovraccarico ammesso	≦ 110% per un'ora, 111% ~ 125% per 10 minuti, 126%~150% per 1 minuto, >150% per 200 ms						
Rendimento	96%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3						
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)						
Batteria (installata in Battery Box esterno non compreso)							
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione						
Battery Box esterno	Vedi scheda Battery Box						
Condizioni ambientali operative							
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)						
Umidità relativa	< 95% non condensata						
Altitudine massima	3000 m						
Grado di protezione	IP20						
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)						

Accessori

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Modello	Codice
Kit Parallelo per Evo Dsp Plus TT 80-300 KVA	FGCKITPAREVDP10
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11
Interfaccia MODBUS RS485	FGCMODBUS
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Trasformatore d'isolamento Trifase 80 KVA stella/stella	FGCIT80KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 80 KVA triangolo/stella	FGCIT80KTST
Trasformatore d'isolamento Trifase 100 KVA stella/stella	FGCIT100KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 100 KVA triangolo/stella	FGCIT100KTST

Modello	Codice
Trasformatore d'isolamento Trifase 120 KVA stella/stella	FGCIT120KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 120 KVA triangolo/stella	FGCIT120KTST
Trasformatore d'isolamento Trifase 180 KVA stella/stella	FGCIT180KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 180 KVA triangolo/stella	FGCIT180KTST
Trasformatore d'isolamento Trifase 200 KVA stella/stella	FGCIT200KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 200 KVA triangolo/stella	FGCIT200KTST
Trasformatore d'isolamento Trifase 240 KVA stella/stella	FGCIT240KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 240 KVA triangolo/stella	FGCIT240KTST
Trasformatore d'isolamento Trifase 300 KVA stella/stella	FGCIT300KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 300 KVA triangolo/stella	FGCIT300KTST

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

UPS EVO DSP PLUS TT PF 1
BATTERY BOX



Caratteristiche principali

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 80.0-100.0-120.0-180.0-200.0-240.0-300.0 PF 1					
Codice Prodotto	FBBEP384B/00	FBBEP384B/40	FBBEP384C/00	FBBEP384C/60	FBBEP384C/65	FBBEP384C/80
Dimensioni Box LxHxP	61 x 140 x 68 cm		81 x 140 x 88 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm		94 x 162,5 x 104,5 cm			
Peso	150 Kg	770 kg	205 kg	800 kg	820 kg	950 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS					
Batteria						
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Protezione						
Circuito batterie	Sezionatore					
Condizioni ambientali operative						
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)					
Umidità Relativa	< 95% non condensata					
Altitudine Massima	3000 m					
Grado di Protezione	IP20					
Certificazioni	CE					

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 80.0-100.0-120.0-180.0-200.0-240.0-300.0 PF 1					
Codice Prodotto	FBBEP384D/00	FBBEP384D/100	FBBEP384D/120	FBBEP384E/00	FBBEP384E/140	FBBEP384E/200
Dimensioni Box LxHxP	81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm		
Dimensioni con Imballo LxHxP	94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	359 kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS					
Batteria						
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Protezione						
Circuito batterie	Sezionatore					
Condizioni ambientali operative						
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)					
Umidità Relativa	< 95% non condensata					
Altitudine Massima	3000 m					
Grado di Protezione	IP20					
Certificazioni	CE					

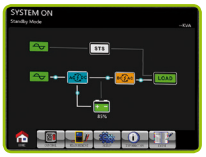
© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

ON LINE

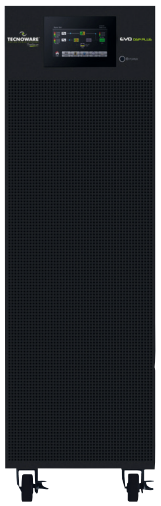
UPS EVO DSP PLUS TT PF 1
40-60

Together on

POWER FACTOR 1



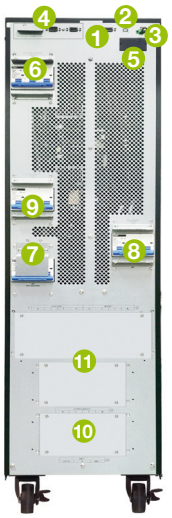
DISPLAY **LCD**
a colori touch



Ups Evo DSP Plus
40-60 TT PF 1



Ups Evo DSP Plus 40 TT PF 1



Ups Evo DSP Plus 60 TT PF 1

1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connettore EPO 4 Interfaccia per connessione parallelo 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 6 Interruttore ingresso Bypass
7 Commutatore Bypass manuale per manutenzione 8 Interruttore uscita 9 Interruttore ingresso 10 Connettore per Battery Box esterno 11 Morsettiera Ingresso/Uscita

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 1
- Doppio ingresso rete/Bypass
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 2 unità in parallelo con Box Battery condiviso
- Software di getione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICENCY 96%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PLUS TT 40.0 PF 1				EVO DSP PLUS TT 60.0 PF 1
Codice prodotto	FGCEDP40TT2/00	FGCEDP40TT2/2C	FGCEDP40TT2/2D	FGCEDP40TT2/2E	FGCEDP60TT/00
Potenza nominale	40 KVA				60 KVA
Potenza attiva	40 KW				60 KW
Fattore di Potenza	1				
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)				
Raffreddamento	Forzato tramite ventola				
Dimensioni UPS LxHxP	30x100x81,5cm				
Dimensioni con imballo LxHxP	43x123,5x95,3cm				
Peso	95 Kg	236 Kg	268 Kg	280 Kg	100 Kg
Ingresso					
Numero di fasi	3F+N				
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac				
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac				
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico				
Frequenza nominale	50/60 Hz				
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	±7%				
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	<9% al 50% di carico, <6% al 100% di carico				
Fattore potenza d'ingresso	0,99				
Uscita					
Numero di fasi	3F+N				
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)				
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%				
Distorsione armonica tendsione THD	<2% (con carico lineare), <5% (con carico distorcente)				
Fattore di cresta	3:1				
Frequenza	50/60 Hz				
Stabilità frequenza	±0,1 Hz				
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale				
Sovraccarico ammesso (modo rete)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato				
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato				
Rendimento	96%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3				
Tempo di intervento	0 ms (On-Line)				
Batteria					
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione				
Installate	-	64 elementi (2 stringhe 16+16)			-
Estensioni autonomia	Battery Box esterni (opz)	-			Battery Box esterni (opz)
Condizioni ambientali operative					
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25 °C)				
Umidità relativa	< 95% non condensata				
Altitudine massima	3000 m				
Grado di protezione	IP20				
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)				

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Kit cavi per Parallelo	FGCKITPARCA1
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modello	Codice
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS
Trasformatore d'isolamento Trifase 40 KVA stella/stella	FGCIT40KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 40 KVA triangolo/stella	FGCIT40KTST
Trasformatore d'isolamento Trifase 60 KVA stella/stella	FGCIT60KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 60 KVA triangolo/stella	FGCIT60KTST

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

UPS EVO DSP PLUS TT PF 1
BATTERY BOX



Caratteristiche principali

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 40.0-60.0 PF 1					
Codice Prodotto	FBBEP384B/00	FBBEP384B/40	FBBEP384C/00	FBBEP384C/60	FBBEP384C/65	FBBEP384C/80
Dimensioni Box LxHxP	61 x 140 x 68 cm		81 x 140 x 88 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm		94 x 162,5 x 104,5 cm			
Peso	150 Kg	770 kg	205 kg	800 kg	820 kg	950 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS					
Batteria						
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Protezione						
Circuito batterie	Sezionatore					
Condizioni ambientali operative						
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)					
Umidità Relativa	< 95% non condensata					
Altitudine Massima	3000 m					
Grado di Protezione	IP20					
Certificazioni	CE					

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 40.0-60.0 PF 1					
Codice Prodotto	FBBEP384D/00	FBBEP384D/100	FBBEP384D/120	FBBEP384E/00	FBBEP384E/140	FBBEP384E/200
Dimensioni Box LxHxP	81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm		
Dimensioni con Imballo LxHxP	94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	359 kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS					
Batteria						
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Protezione						
Circuito batterie	Sezionatore					
Condizioni ambientali operative						
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)					
Umidità Relativa	< 95% non condensata					
Altitudine Massima	3000 m					
Grado di Protezione	IP20					
Certificazioni	CE					

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

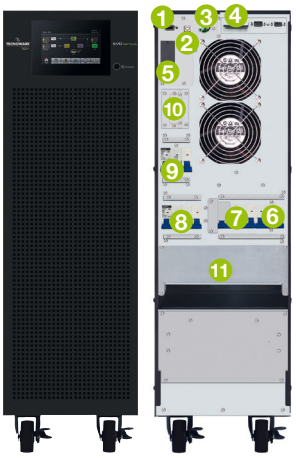
ON LINE

UPS EVO DSP PLUS TT PF 1

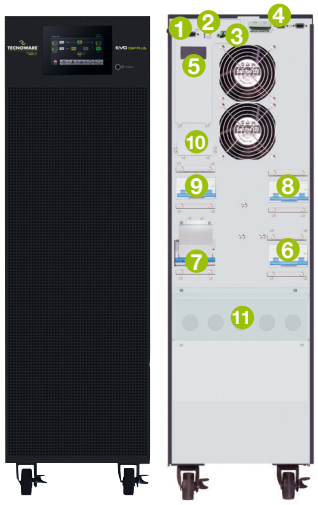
10-20-30

Together on

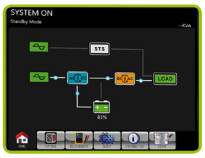
POWER FACTOR 1



Ups Evo DSP Plus 10-20 TT PF 1



Ups Evo DSP Plus 30 TT PF 1



DISPLAY **LCD**
a colori touch

1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connettore EPO 4 Interfaccia per connessione parallelo 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact or MODBUS 6 Interruttore ingresso Bypass
7 Commutatore Bypass manuale per manutenzione 8 Interruttore uscita 9 Interruttore ingresso 10 Connettore per Battery Box esterno 11 Morsettiera Ingresso/Uscita

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 1
- Doppio ingresso rete/Bypass
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 2 unità in parallelo con Box Battery condiviso
- Software di getione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICENCY 96%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	**EVO DSP PLUS TT 10.0-20.0-30.0 PF 1**											
Codice prodotto	FGCEDP10TT/00	FGCEDP10TT/C FGCEDP10TT/2C	FGCEDP10TT/D FGCEDP10TT/2D	FGCEDP10TT/E FGCEDP10TT/2E	FGCEDP20TT/00	FGCEDP20TT/C	FGCEDP20TT/D	FGCEDP20TT/E	FGCEDP30TT2/00	FGCEDP30TT2/2C	FGCEDP30TT2/2D	FGCEDP30TT2/2E
Potenza nominale	10 KVA				20 KVA				30 KVA			
Potenza attiva	10 KW				20 KW				30 KW			
Fattore di Potenza	1											
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)											
Raffreddamento	Forzato tramite ventola											
Dimensioni UPS LxHxP	25x82,6x63 cm								30x100x81,5 cm			
Dimensioni con imballo LxHxP	38,5x102,5x73,5 cm								38,5x120,5x92 cm			
Peso	70 Kg	116 Kg 160 Kg	124 Kg 176 Kg	128 Kg 184 Kg	80 Kg	150 Kg	166 Kg	173 Kg	95 Kg	235 Kg	268 Kg	280 Kg
Ingresso												
Numero di fasi	3F+N											
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac											
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac											
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico											
Frequenza nominale	50/60 Hz											
Tolleranza freq. d'ingresso in modalità On-Line	46-54 Hz o 56-64 Hz											
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	≤4%											
Fattore potenza d'ingresso	0,99											
Uscita												
Numero di fasi	3F+N											
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)											
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%											
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare) - <5% (con carico distorcente)											
Fattore di cresta	3:1											
Frequenza	50/60 Hz											
Stabilità frequenza	±0,1 Hz											
Forma d'onda Inverter	Sinosoidale											
Sovraccarico ammesso (modo rete)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato											
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato											
Rendimento	96%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3											
Tempo d'intervento	0 ms (On-Line)											
Batteria												
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione											
Installate	-	20 elementi (10+10) 40 elementi 2 x (10+10)			-	32 elementi (16+16)			-	64 elementi (2 cassetti 16+16)		
Estensioni autonomia	Battery Box esterni (opz)	-			Battery Box esterni (opz)	-			Battery Box esterni (opz)	-		
Condizioni ambientali operative												
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25 °C)											
Umidità relativa	< 95% non condensata											
Altitudine massima	3000 m											
Grado di protezione	IP20											
Certificazioni	CE (Nome di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC Directive IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)											

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Kit cavi per Parallelo	FGCKITPARCA1
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS

Modello	Codice
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Trasf. d'isolamento Trifase 10 KVA stella/stella	FGCIT10KSST
Trasf. d'isolamento Trifase 10 KVA triangolo/stella	FGCIT10KTST

Modello	Codice
Trasf. d'isolamento Trifase 20 KVA stella/stella	FGCIT20KSST
Trasf. d'isolamento Trifase 20 KVA triangolo/stella	FGCIT20KTST
Trasf. d'isolamento Trifase 30 KVA stella/stella	FGCIT30KSST
Trasf. d'isolamento Trifase 30 KVA triangolo/stella	FGCIT30KTST

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

UPS EVO DSP PLUS TT PF 1

BATTERY BOX

Together on



Caratteristiche principali

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 10.0 PF 1													
Codice prodotto	FBBEP240A2/00	FBBEP240A2/18	FBBEP240A2/24	FBBEP240B2/00	FBBEP240B2/40	FBBEP240B2/60	FBBEP240B2/80	FBBEP240D2/00	FBBEP240D2/65	FBBEP240D2/100	FBBEP240D2/120	FBBEP240C2/00	FBBEP240C2/150	
Dimension (Box) LxHxP	60 x 110 x 60 cm			61 x 140 x 68 cm				61 x 140 x 88 cm				81 x 190 x 98 cm		
Dimensioni con Imballo LxHxP	73 x 132,5 x 76,5 cm			74 x 162,5 x 84,5 cm				74 x 162,5 x 104,5 cm				94 x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	80 Kg	190 kg	240 kg	175kg	420 kg	505 kg	625 Kg	175 kg	560 kg	755kg	785 Kg	285 Kg	1.155 Kg	
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS													
Batteria														
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione													
Protezione														
Circuito batterie	Sezionatore													
Condizioni ambientali operative														
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)													
Umidità Relativa	< 95% non condensata													
Altitudine Massima	3000 m													
Grado di Protezione	IP20													
Certicazioni	CE													

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Caratteristiche principali

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 20.0-30.0 PF 1													
Codice prodotto	FBBEP384B/00	FBBEP384B/24	FBBEP384B/40	FBBEP384C/00	FBBEP384C/60	FBBEP384C/65	FBBEP384C/80	FBBEP384D/00	FBBEP384D/100	FBBEP384D/120	FBBEP384E/00	FBBEP384E/140	FBBEP384E/200	
Dimension (Box) LxHxP	61 x 140 x 88 cm			81 x 140 x 88 cm				81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm 380 Kg			94 x 162,5 x 104,5 cm				94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	150 Kg	380 kg	770 kg	205 kg	700 kg	820 kg	950 Kg	285 kg	1.250 kg	1.260 kg	350 Kg	1.670 kg	2.240 kg	
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS													
Batteria														
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione													
Protezione														
Circuito batterie	Sezionatore													
Condizioni ambientali operative														
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)													
Umidità Relativa	< 95% non condensata													
Altitudine Massima	3000 m													
Grado di Protezione	IP20													
Certicazioni	CE													

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

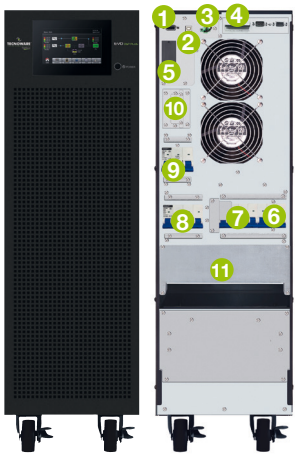
Alta Qualità Italiana

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

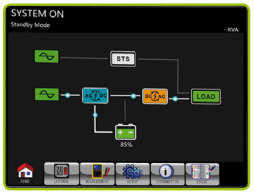
UPS EVO DSP PLUS TM PF 1
10-20

Together on



Ups Evo DSP Plus 10-20 TM PF 1

POWER FACTOR 1



DISPLAY **LCD**
touch a colori

1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connettore EPO 4 Interfaccia per connessione parallelo 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact or MODBUS 6 Interruttore ingresso Bypass
7 Commutatore Bypass manuale per manutenzione 8 Interruttore uscita 9 Interruttore ingresso 10 Connettore per Battery Box esterno 11 Morsettiera Ingresso/Uscita

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 1
- Doppio ingresso rete/Bypass
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 2 unità in parallelo con Box Battery condiviso
- Software di getione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICENCY 96%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PLUS TM 10.0-20.0 PF 1										
Codice prodotto	FGCEDP10TM/00	FGCEDP10TM/C	FGCEDP10TM/D	FGCEDP10TM/E	FGCEDP10TM/2C	FGCEDP10TM/2D	FGCEDP10TM/2E	FGCEDP20TM/00	FGCEDP20TM/C	FGCEDP20TM/D	FGCEDP20TM/E
Potenza nominale	10 KVA							20 KVA			
Potenza attiva	10 KW							20 KW			
Fattore di Potenza	1										
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)										
Raffreddamento	Forzato tramite ventola										
Dimensioni UPS LxHxP	25x82,6x63 cm										
Dimensioni con imballo LxHxP	38,5x102,5x73,5 cm										
Peso	70 Kg	116 Kg	124 Kg	128 Kg	160 Kg	172 Kg	184 Kg	80 Kg	150 Kg	166 Kg	173 Kg
Ingresso											
Numero di fasi	3F+N										
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac										
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac										
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico										
Frequenza nominale	50/60 Hz										
Tolleranza freq. d'ingresso in modalità On-Line	46-54 Hz o 56-64 Hz										
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	≤4%										
Fattore potenza d'ingresso	0,99										
Uscita											
Numero di fasi	1F+N										
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac										
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%										
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare) - <5% (con carico distorcente)										
Fattore di cresta	3:1										
Frequenza	50/60 Hz										
Stabilità frequenza	±0,1 Hz										
Forma d'onda Inverter	Sinosoidale										
Sovraccarico ammesso (modo rete)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato										
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato										
Rendimento	96%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3										
Tempo d'intervento	0 ms (On-Line)										
Batteria											
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione										
Installate	-	20 elementi (10+10)			40 elementi 2 x (10+10)			-	32 elementi (16+16)		
Estensioni autonomia	Battery Box esterni (opz)	-						Battery Box esterni (opz)	-		
Condizioni ambientali operative											
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25 °C)										
Umidità relativa	< 95% non condensata										
Altitudine massima	3000 m										
Grado di protezione	IP20										
Certificazioni	CE (Nome di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC Directive IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)										

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Kit cavi per Parallelo	FGCKITPARCA1
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11

Modello	Codice
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

UPS EVO DSP PLUS TM PF 1
BATTERY BOX

Together on



Caratteristiche principali

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TM 10.0 PF 1												
Codice prodotto	FBBEP240A2/00	FBBEP240A2/18	FBBEP240A2/24	FBBEP240B2/00	FBBEP240B2/40	FBBEP240B2/60	FBBEP240B2/80	FBBEP240D2/00	FBBEP240D2/65	FBBEP240D2/100	FBBEP240D2/120	FBBEP240C2/00	FBBEP240C2/150
Dimension (Box) LxHxP	60 x 110 x 60 cm			61 x 140 x 68 cm				61 x 140 x 88 cm				81 x 190 x 98 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	73 x 132,5 x 76,5 cm			74 x 162,5 x 84,5 cm				74 x 162,5 x 104,5 cm				94 x 212,5 x 114,5 cm	
Peso	80 Kg	190 kg	240 kg	175kg	420 kg	505 kg	625 Kg	175 kg	560 kg	755kg	785 Kg	285 Kg	1.155 Kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS												
Batteria													
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione												
Protezione													
Circuito batterie	Sezionatore												
Condizioni ambientali operative													
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)												
Umidità Relativa	< 95% non condensata												
Altitudine Massima	3000 m												
Grado di Protezione	IP20												
Certicazioni	CE												

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Caratteristiche principali

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TM 20.0 PF 1													
Codice prodotto	FBBEP384B/00	FBBEP384B/24	FBBEP384B/40	FBBEP384C/00	FBBEP384C/60	FBBEP384C/65	FBBEP384C/80	FBBEP384D/00	FBBEP384D/100	FBBEP384D/120	FBBEP384E/00	FBBEP384E/140	FBBEP384E/200
Dimension (Box) LxHxP	61 x 140 x 88 cm			81 x 140 x 88 cm				81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm		
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm 380 Kg			94 x 162,5 x 104,5 cm				94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	150 Kg	380 kg	770 kg	205 kg	700 kg	820 kg	950 Kg	285 kg	1.250 kg	1.260 kg	350 Kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS												
Batteria													
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione												
Protezione													
Circuito batterie	Sezionatore												
Condizioni ambientali operative													
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)												
Umidità Relativa	< 95% non condensata												
Altitudine Massima	3000 m												
Grado di Protezione	IP20												
Certicazioni	CE												

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Alta Qualità Italiana

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

NOVITÁ

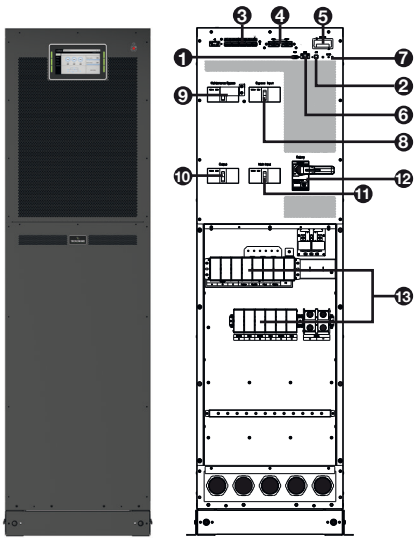
ON LINE

UPS EVO DSP PRO TT PF 1

80-100

Together on

POWER FACTOR 1



Ups Evo DSP Pro 80-100 TT PF 1



Sistema batterie Hot Swap



DISPLAY **LCD**
touch a colori

1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connectore EPO e Dry contact 4 Interfaccia per collegamento in parallelo 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS
6 Porta RS485 7 Cold Start 8 Interruttore ingresso bypass 9 Interruttore bypass manuale per manutenzione 10 Interruttore di uscita 11 Interruttore d'ingresso
12 Interruttore Batteria 13 Ingresso/uscita Battery Box esterno, Morsettiera

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di potenza 1
- Doppio ingresso rete/Bypass
- Rectifier realizzato con tecnologia IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Batterie Hot Swap
- Bypass statico e manuale
- Espandibile fino a 2 unità in parallelo
- UPS Management Software compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, etc.

HIGH EFFICENCY 97%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PRO TT 80.0 PF 1				EVO DSP PRO TT 100.0 PF 1			
Codice	FGCEDP80TTHS/00	FGCEDP80TTHS/5C	FGCEDP80TTHS/5D	FGCEDP80TTHS/5E	FGCEDP100TTHS/00	FGCEDP100TTHS/5C	FGCEDP100TTHS/5D	FGCEDP100TTHS/5E
Potenza nominale	80 KVA				100 KVA			
Potenza attiva	80 KW				100 KW			
Fattore di potenza	1							
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)							
Raffreddamento	Forzato tramite ventola							
Dimensioni (UPS) LxHxP	50x175x95cm							
Dimensioni (con imballo) LxHxP	63x195x105cm							
Peso	108 Kg	488 Kg	588 Kg	648 Kg	113 Kg	493 Kg	593 Kg	653 Kg
Ingresso								
Numero di fasi	3F+N							
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac							
Tensione nominale (F-N)	220Vac/230Vac/240Vac							
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% del carico, 130Vac-300Vac al 50% del carico							
Frequenza nominale	50/60 Hz							
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	40-70 Hz							
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	≤2%							
Fattore potenza d'ingresso	0,99							
Uscita								
Numero di fasi	3F+N							
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 220Vac/230Vac/240Vac)							
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%							
Distorsione armonica tensione THD	<1% (con carico lineare) - <3% (con carico distorcente)							
Fattore di cresta	3:1							
Frequenza	50/60 Hz							
Stabilità frequenza	±0,1 Hz							
Forma d'onda inverter	Sinusoidale							
Sovraccarico ammesso (Modalità On-Line)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms							
Sovraccarico ammesso (Modalità batteria)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms							
Rendimento	97%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3							
Tempo di intervento	0 ms (On-Line)							
Batteria								
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione							
Tipo cassetto per batterie	Base metallica, standard - Interamente metallico, opzionale							
Installate internamente	20 cassetti batterie vuote	200 elementi (20 cassetti batterie)			20 cassetti batterie vuote	200 elementi (20 cassetti batterie)		
Tempo di ricarica batterie (Tipico)	6-8 ore							
Corrente di carica batterie	30A max (selezionabili)							
Condizioni ambientali operative								
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)							
Umidità relativa	< 95% non condensata							
Altitudine massima	3000 m							
Grado di protezione	IP20							
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)							

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono cambiare senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEDPDRY5
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6

Modello	Codice
Interfaccia SNMP interna	FGCNETAG13
Interfaccia ModBus RS485	FGCEDPRS485

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

NOVITÁ

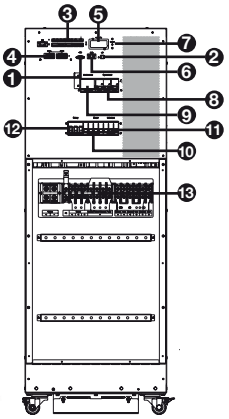
UPS EVO DSP PRO TT PF 1

40-60

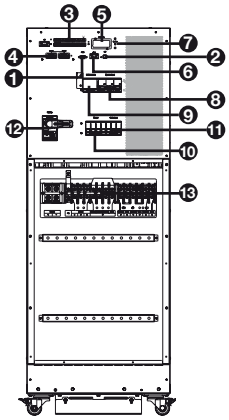
Together on

POWER FACTOR 1





Ups Evo DSP Pro 40 TT PF 1



Ups Evo DSP Pro 60 TT PF 1



Sistema batterie Hot Swap



DISPLAY **LCD**
touch a colori

1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connettore EPO e Dry contact 4 Interfaccia per collegamento in parallelo 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS
6 Porta RS485 7 Cold Start 8 Interruttore ingresso bypass 9 Interruttore bypass manuale per manutenzione 10 Interruttore di uscita 11 Interruttore d'ingresso
12 Interruttore Batteria 13 Ingresso/uscita, Batteria Box esterno, Morsettiera

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di potenza 1
- Doppio ingresso rete/Bypass
- Rectifier realizzato con tecnologia IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Batterie Hot Swap
- Bypass statico e manuale
- Espandibile fino a 2 unità in parallelo
- UPS Management Software compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, etc.

HIGH EFFICENCY 97%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PRO TT 40.0 PF 1				EVO DSP PRO TT 60.0 PF 1			
Codice	FGCEDP40TTHS/00	FGCEDP40TTHS/2C FGCEDP40TTHS/3C FGCEDP40TTHS/4C	FGCEDP40TTHS/2D FGCEDP40TTHS/3D FGCEDP40TTHS/4D	FGCEDP40TTHS/2E FGCEDP40TTHS/3E FGCEDP40TTHS/4E	FGCEDP60TTHS/00	FGCEDP60TTHS/4C	FGCEDP60TTHS/4D	FGCEDP60TTHS/4E
Potenza nominale	40 KVA				60 KVA			
Potenza attiva	40 KW				60 KW			
Fattore di potenza	1							
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)							
Raffreddamento	Forzato tramite ventola							
Dimensioni (UPS) LxHxP	50x135x87,8cm							
Dimensioni (con imballo) LxHxP	63x155x97,8cm							
Peso	85 Kg	237 Kg 313 Kg 389 Kg	277 Kg 373 Kg 469 Kg	301 Kg 409 Kg 517 Kg	87 Kg	391 Kg	471 Kg	519 Kg
Ingresso								
Numero di fasi	3F+N							
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac							
Tensione nominale (F-N)	220Vac/230Vac/240Vac							
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac to 100% del carico, 130Vac-300Vac to 50% del carico							
Frequenza nominale	50/60 Hz							
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	40-70 Hz							
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	≤3%							
Fattore potenza d'ingresso	0,99							
Uscita								
Numero di fasi	3F+N							
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 220Vac/230Vac/240Vac)							
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%							
Distorsione armonica tensione THD	<1% (con carico lineare) - <5% (con carico distorcente)							
Fattore di cresta	3:1							
Frequenza	50/60 Hz							
Stabilità frequenza	±0,1 Hz							
Forma d'onda inverter	Sinusoidale							
Sovraccarico ammesso (Modalità On-Line)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms							
Sovraccarico ammesso (Modalità batteria)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms							
Rendimento	97%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3							
Tempo di intervento	0 ms (On-Line)							
Batteria								
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione							
Tipo cassetto per batterie	Metà metallo, standard - Interamente metallo, opzionale							
Installate internamente	16 cassetti batterie vuoti	80 elementi (8 cassetti batterie) 120 elementi (12 cassetti batterie) 160 elementi (16 cassetti batterie)			16 cassetti batterie vuoti	160 elementi (16 cassetti batterie)		
Tempo di ricarica batterie (Tipico)	6-8 ore							
Corrente di carica batterie	20A max (selezionabili)							
Condizioni ambientali operative								
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)							
Umidità relativa	< 95% non condensata							
Altitudine massima	3000 m							
Grado di protezione	IP20							
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)							

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono cambiare senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEDPDRY5
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6

Modello	Codice
Interfaccia SNMP interna	FGCNETAG13
Interfaccia ModBus RS485	FGCEDPRS485

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

NOVITÁ

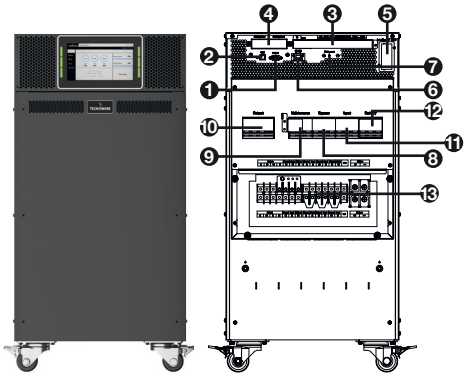
ON LINE

UPS EVO DSP PRO TT PF 1

10-20-30

Together on

POWER FACTOR 1





Sistema batterie Hot Swap



DISPLAY **LCD**
touch a colori

1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connettore EPO e Dry contact 4 Interfaccia per collegamento in parallelo 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS
6 Porta RS485 7 Cold Start 8 Interruttore ingresso bypass 9 Interruttore bypass manuale per manutenzione 10 Interruttore di uscita 11 Interruttore d'ingresso
12 Interruttore Batteria 13 Ingresso/uscita, Battery Box esterno, morsettiera

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di potenza 1
- Doppio ingresso rete/bypass
- Modalità di funzionamento selezionabile (3P/3P, 3P/1P, 1P/1P)
- Rectifier realizzato con tecnologia IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Batterie Hot Swap
- Bypass statico e manuale
- Espandibile fino a 2 unità in parallelo
- UPS Management Software compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, etc.

HIGH EFFICENCY 97%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PRO TT 10.0-20.0-30.0 PF 1											
Codice	FGCEDP10TTHS/00	FGCEDP10TTHS/C FGCEDP10TTHS/2C	FGCEDP10TTHS/D FGCEDP10TTHS/2D	FGCEDP10TTHS/E FGCEDP10TTHS/2E	FGCEDP20TTHS/00	FGCEDP20TTHS/C FGCEDP20TTHS/2C	FGCEDP20TTHS/D FGCEDP20TTHS/2D	FGCEDP20TTHS/E FGCEDP20TTHS/2E	FGCEDP30TTHS/00	FGCEDP30TTHS/2C	FGCEDP30TTHS/2D	FGCEDP30TTHS/2E
Potenza nominale	10 KVA				20 KVA				30 KVA			
Potenza attiva	10 KW				20 KW				30 KW			
Fattore di potenza	1											
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)											
Raffreddamento	Forzato tramite ventola											
Dimensioni (UPS) LxHxP	40x78,3x79 cm											
Dimensioni (con imballo) LxHxP	53x98,3x89 cm											
Peso	67 Kg	143 Kg 219 Kg	163 Kg 259 Kg	175 Kg 283 Kg	68 Kg	144 Kg 220 Kg	164 Kg 260 Kg	176 Kg 284 Kg	70 Kg	222 Kg	262 Kg	286 Kg
Ingresso												
Numero di fasi	3F+N											
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac											
Tensione nominale (F-N)	220Vac/230Vac/240Vac											
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% del carico, 130Vac-300Vac al 50% del carico											
Frequenza nominale	50/60 Hz											
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	40-70 Hz											
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	≤2%											
Fattore potenza d'ingresso	0,99											
Uscita												
Numero di fasi	3F+N											
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 220Vac/230Vac/240Vac)											
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%											
Distorsione armonica tensione THD	<1% (con carico lineare) - <5% (con carico distorcente)											
Fattore di cresta	3:1											
Frequenza	50/60 Hz											
Stabilità frequenza	±0,1 Hz											
Forma d'onda inverter	Sinusoidale											
Sovraccarico ammesso (Modalità On-Line)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms											
Sovraccarico ammesso (modalità Batteria)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms											
Rendimento	97%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3											
Tempo di intervento	0 ms (On-Line)											
Batteria												
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione											
Tipo cassetto per batterie	Base metallica, standard - Interamente metallico, opzionale											
Installate internamente	8 cassetti batterie vuoti	40 elementi (4 cassetti batterie) 80 elementi (8 cassetti batterie)			8 cassetti batterie vuoti	40 elementi (4 cassetti batterie) 80 elementi (8 cassetti batterie)			8 cassetti batterie vuote	80 elementi (8 cassetti batterie)		
Tempo di ricarica batterie (tipico)	6-8 ore											
Corrente di carica batterie	20A max (selezionabili)											
Condizioni ambientali operative												
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)											
Umidità relativa	< 95% non condensata											
Altitudine massima	3000 m											
Grado di protezione	IP20											
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)											

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono cambiare senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEDPDRY5
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6

Modello	Codice
Interfaccia SNMP interna	FGCNETAG13
Interfaccia ModBus RS485	FGCEDPRS485

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

ON LINE

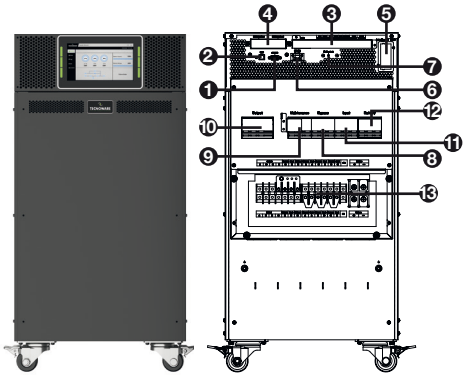
NOVITÁ

UPS EVO DSP PRO TM PF 1

10-20

Together on

POWER FACTOR 1





Hot Swap Sistema batterie



DISPLAY **LCD**
touch a colori

1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connettore EPO e Dry contact 4 Interfaccia per collegamento in parallelo 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS
6 Porta RS485 7 Cold Start 8 Interruttore ingresso bypass 9 Interruttore bypass manuale per manutenzione 10 Interruttore di uscita 11 Interruttore d'ingresso
12 Interruttore Batteria 13 Ingresso/uscita, Battery Box esterno, morsettiera

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di potenza 1
- Doppio ingresso rete/bypass
- Modalità di funzionamento selezionabile (3P/3P, 3P/1P, 1P/1P)
- Rectifier realizzato con tecnologia IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Batterie Hot Swap
- Bypass statico e manuale
- Espandibile fino a 2 unità in parallelo
- UPS Management Software compatible with Windows, Mac OS X, Unix, Linux, etc.

HIGH EFFICENCY 97%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PRO TM 10.0-20.0 PF 1							
Codice	FGCEDP10TMHS/00	FGCEDP10TMHS/C FGCEDP10TMHS/2C	FGCEDP10TMHS/D FGCEDP10TMHS/2D	FGCEDP10TMHS/E FGCEDP10TMHS/2E	FGCEDP20TMHS/00	FGCEDP20TMHS/C FGCEDP20TMHS/2C	FGCEDP20TMHSD FGCEDP20TMHS/2D	FGCEDP20TMHS/E FGCEDP20TMHS/2E
Potenza nominale	10 KVA				20 KVA			
Potenza attiva	10 KW				20 KW			
Fattore di potenza	1							
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)							
Raffreddamento	Forzato tramite ventola							
Dimensioni (UPS) LxHxP	40x78,3x79 cm							
Dimensioni (con imballo) LxHxP	53x98,3x89 cm							
Peso	67 Kg	143 Kg 219 Kg	163 Kg 259 Kg	175 Kg 283 Kg	68 Kg	144 Kg 220 Kg	164 Kg 260 Kg	176 Kg 284 Kg
Ingresso								
Numero di fasi	3F+N							
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac							
Tensione nominale (F-N)	220Vac/230Vac/240Vac							
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac to 100% del carico, 130Vac-300Vac to 50% del carico							
Frequenza nominale	50/60 Hz							
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	40-70 Hz							
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	≤2%							
Fattore potenza d'ingresso	0,99							
Uscita								
Numero di fasi	1F+N							
Tensione nominale	220Vac/230Vac/240Vac							
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%							
Distorsione armonica tensione THD	<1% (con carico lineare) - <5% (con carico distorcente)							
Fattore di cresta	3:1							
Frequenza	50/60 Hz							
Stabilità frequenza	±0,1 Hz							
Forma d'onda inverter	Sinusoidale							
Sovraccarico ammesso (modalità On-Line)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms							
Sovraccarico ammesso (modalità Batteria)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms							
Rendimento	97%, calculated in double conversion mode at 100% load to 100% load according to standard 62040-3							
Tempo di intervento	0 ms (On-Line)							
Batteria								
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione							
Tipo cassetto per batterie	Metà metallo, standard - Interamente metallo, opzional							
Installate all'interno	8 cassetti batterie vuoti	40 elementi (4 cassetti batterie) 80 elementi (8 cassetti batterie)			8 cassetti batterie vuoti	40 elementi (4 cassetti batterie) 80 elementi (8 cassetti batterie)		
Tempo di ricarica batterie (tipico)	6-8 ore							
Corrente di carica batterie	20A max (selezionabili)							
Condizioni ambientali operative								
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)							
Umidità relativa	< 95% non condensata							
Altitudine massima	3000 m							
Grado di protezione	IP20							
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)							

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono cambiare senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEDPDRY5
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6

Modello	Codice
Interfaccia SNMP interna	FGCNETAG13
Interfaccia ModBus RS485	FGCEDPRS485

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

NOVITÁ

ON LINE

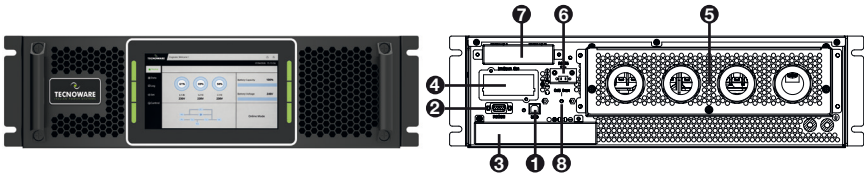
UPS EVO DSP PRO TT RT PF 1

10-20

Together on

POWER FACTOR 1







DISPLAY **LCD**
touch a colori

1 Porta USB 2 Porta RS232 3 Connettore EPO e Dry contact 4 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 5 Ingresso/uscita, Battery Box esterno, morsettiera
6 Porta RS485 7 Interfaccia per collegamento in parallelo 8 Cold Start

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di potenza 1
- Doppio ingresso rete/bypass
- Modalità di funzionamento selezionabile (3P/3P, 3P/1P, 1P/1P)
- Rectifier realizzato con tecnologia IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico
- Espandibile fino a 2 unità in parallelo
- UPS Management Software compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, etc.

HIGH EFFICENCY 97%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	**EVO DSP PRO TT RT 10.0-20.0 PF 1**	
Codice	**FGCEDP10TTRT/00**	**FGCEDP20TTRT/00**
Potenza nominale	10 KVA	20 KVA
Potenza attiva	10 KW	20 KW
Fattore di potenza	1	
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)	
Raffreddamento	Forzato tramite ventola	
Dimensioni (UPS) LxHxP	44x13x77,5 cm (3U)	
Dimensioni (con imballo) LxHxP	59x23x92,5 cm	
Peso	21,5 Kg	22,5 Kg
Ingresso		
Numero di fasi	3F+N	
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac	
Tensione nominale (F-N)	220Vac/230Vac/240Vac	
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% del carico, 130Vac-300Vac al 50% del carico	
Frequenza nominale	50/60 Hz	
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	40-70 Hz	
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	≤2%	
Fattore potenza d'ingresso	0,99	
Uscita		
Numero di fasi	3F+N	
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 220Vac/230Vac/240Vac)	
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%	
Distorsione armonica tensione THD	<1% (con carico lineare) - <5% (con carico distorcente)	
Fattore di cresta	3:1	
Frequenza	50/60 Hz	
Stabilità frequenza	±0,1 Hz	
Forma d'onda inverter	Sinusoidale	
Sovraccarico ammesso (Modalità On-Line)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms	
Sovraccarico ammesso (modalità Batteria)	100-110% per 60 minuti, 110-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 200ms	
Rendimento	97%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3	
Tempo di intervento	0 ms (On-Line)	
Batteria (installata in Battery Box esterno non compreso)		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione o litio	
Numero batterie	20 (10+10, ±120Vdc) default - selezionabili 20-50 pcs	40 (20+20, ±240Vdc) default - selezionabili 30-50 pcs
Estensioni autonomia	Battery Box esterno (opzionale)	
Corrente di carica batterie	20A max (selezionabili)	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)	

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono cambiare senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEDPDRY5
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG13
Interfaccia ModBus RS485	FGCEDPRS485
Kit 2 slitte per installazione UPS Rack	FGCKITEVORT

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

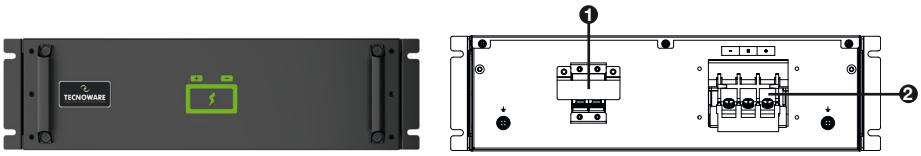
NOVITÁ

UPS EVO DSP PRO TT RT PF 1

BATTERY BOX

Together on

SISTEMA BATTERIE
HOT SWAP



1 Interruttore batteria 2 Morsettiera per connessione UPS o Battery Box Extra

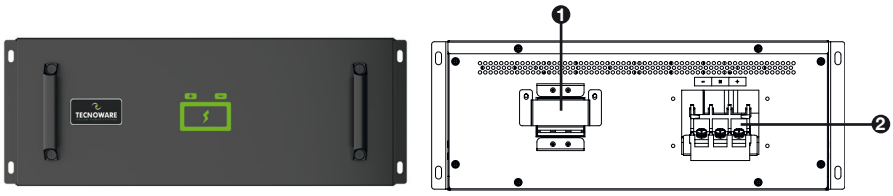
Caratteristiche principali

- Interruttore termico circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Batterie Hot Swap
- Formato Rack 19", altezza 3U
- Imballo contenente separatamente Battery Box e Battery Pack

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PRO 10.0 RACK TOWER PF 1			
Codice	FBBEDP240RM/00	FBBEDP240RM/07	FBBEDP240RM/09	FBBEDP240RM/11
Dimensioni Box LxHxP	44 x 13 x 72,1cm (3U)			
Dimensioni (con imballo) LxHxP	59 x 35 x 87,5 cm			
Peso	10 Kg	57 Kg	63 Kg	68 Kg
Batteria				
Numero batterie	20 (10+10, ±120Vdc)			
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione			
Sistema batterie	Hot-swap dal frontale			
Protezione				
Circuito batterie	Interruttore magnetotermico			
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Certificazioni	CE			

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono cambiare senza preavviso.



SISTEMA BATTERIE
HOT SWAP

1 Interruttore batteria 2 Morsettiera per connessione UPS o Battery Box Extra

Caratteristiche principali

- Interruttore termico circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Batterie Hot Swap
- Formato Rack 19", altezza 3U
- Imballo contenente separatamente Battery Box e Battery Pack

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX FOR PER DSP PRO 20.0 RACK TOWER PF 1			
Codice	FBBEDP480RM/00	FBBEDP480RM/07	FBBEDP480RM/09	FBBEDP480RM/11
Dimensioni Box LxHxP	44 x 17,2 x 88,2cm (4U)			
Dimensioni (con imballo) LxHxP	59 x 45 x103 cm			
Peso	17 Kg	93 Kg	113 Kg	130 Kg
Batteria				
Numero batterie	40 (20+20, ±240Vdc)			
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione			
Sistema batterie	Hot-swap dal frontale			
Protezione				
Circuito batterie	Interruttore magnetotermico			
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Certificazioni	CE			

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono cambiare senza preavviso.

Alta Qualità Italiana

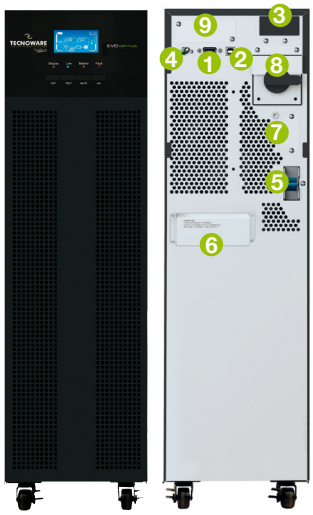
TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

UPS EVO DSP PLUS PF 1
6-10

Together on

POWER FACTOR 1



Ups Evo DSP Plus 6.0-10.0 PF 1

1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 4 Connettore EPO 5 Interruttore ingresso rete 6 Morsettiera ingresso/uscita 7 Connettore per Battery Box aggiuntivo 8 Commutatore Bypass manuale per manutenzione 9 Interfaccia per connessione parallelo

Caratteristiche principali

- Per Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 1
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Estensione autonomia tramite box batteria esterno
- Back feed protection
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 2 unità in parallelo
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICENCY 94%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PLUS 6.0 PF 1				EVO DSP PLUS 10.0 PF 1			
Codice	FGCEDP6MM2/00	FGCEDP6MM2/C	FGCEDP6MM2/D	FGCEDP6MM2/E	FGCEDP10MM2/00	FGCEDP10MM2/C	FGCEDP10MM2/D	FGCEDP10MM2/E
Potenza nominale	6 KVA				10 KVA			
Potenza attiva	6 KW				10 KW			
Fattore di Potenzar	1							
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)							
Raffreddamento	Forzato tramite ventola							
Audible noise	< 55 dBA a 1 m				< 58 dBA a 1 m			
Dimensioni UPS LxHxP	19x68,8x36,9 cm				19x68,8x44,2 cm			
Dimensioni con imballo LxHxP	32x92,2x51,4 cm				32x92,2x58,7 cm			
Peso	18 Kg	57 Kg	62 Kg	65 Kg	23 Kg	62 Kg	67 Kg	70 Kg
Ingresso								
Numero di fasi	1F+N							
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Tolleranza tensione d'ingresso	176Vac-300Vac dal 50% al 100% di carico, 110Vac-300Vac fino al 50% di carico							
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)							
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	±7%							
Fattore potenza d'ingresso	0,99							
Uscita								
Numero di fasi	1F+N							
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità On-Line e batteria)	±1%							
Distorsione armonica tensione THD	<3% (con carico lineare), <5% (con carico non lineare)							
Fattore di cresta	3:1							
Frequenza	50/60 Hz (selezionabili)							
Stabilità frequenza	±0,1 Hz							
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale							
Sovraccarico ammesso (modo rete)	110% per 30 minuti, 130% per 5 minuti, >130% per 10 secondi							
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	110% per 3 minuti, 130% per 30 secondi, >130% per 10 secondi							
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3							
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)							
Batteria								
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione							
Installate	-	16 elementi			-	16 elementi		
Estensioni autonomia	Tramite Battery Box esterni (opzionali)							
Condizioni ambientali operative								
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)							
Umidità relativa	< 95% non condensata							
Altitudine massima	3000 m							
Grado di protezione	IP20							
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)							

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per Evo Dsp Plus 6 e 10	FGCBYP10MM2
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modello	Codice
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

UPS EVO DSP PLUS PF 1
BATTERY BOX

Together on



1 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 2 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie 3 Interruttore termico circuito batterie
4 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 5 Connettore per collegare ulteriore Battery Box

Caratteristiche principali

- Caricabatteria interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Dimensioni ridotte
- Facile installazione e manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS 6.0-10.0 PF 1												
Codice Prodotto	FBBEVDP192A/00	FBBEVDP192A/07	FBBEVDP192A/14	FBBEVDP192A/21	FBBEVDP192A/28	FBBEVDP192A/09	FBBEVDP192A/18	FBBEVDP192A/27	FBBEVDP192A/36	FBBEVDP192A/11	FBBEVDP192A/22	FBBEVDP192A/33	FBBEVDP192A/44
Dimensioni Box LxHxP	25 x 83,3 x 80 cm												
Dimensioni con Imballo LxHxP	38 x 105,8 x 96,5 cm												
Peso	49 Kg	81,4 Kg	107,8 Kg	134,2 Kg	160,6 kg	90,5 kg	126 kg	161,5 Kg	197,1 Kg	98,2 Kg	141,4 Kg	184,6 Kg	227,8 Kg
Batteria													
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione												
Carica batterie interno													
Tensione nominale ingresso	230Vac												
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz												
Tensione nominale di carica	219,2Vdc												
Corrente Max di carica	Selezionabile	0,7A	1,4A	2,1A	2,8A	0,9A	1,8A	2,7A	3,6A	1,1A	2,2A	3,3A	4,4A
Protezione													
Ingresso carica batterie	Fusibile termico												
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico												
Condizioni ambientali operative													
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)												
Umidità Relativa	< 95% non condensata												
Altitudine Massima	3000 m												
Grado di Protezione	IP20												
Certificazioni	CE												

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

NOVITÁ

ON LINE

UPS EVO DSP PRO RT PF 1

6-10

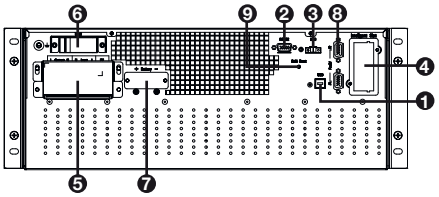
Together on

SISTEMA BATTERIE HOT SWAP

POWER FACTOR 1









DISPLAY **LCD** color touch

1 Porta USB 2 Porta RS232 3 Connettore EPO 4 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 5 Ingresso/uscita morsettiera 6 Interruttore ingresso 7 Connettore Battery Box esterno 8 Interfaccia per collegamento in parallelo 9 Cold Start

Caratteristiche principali

- Per Local Area Network (LAN), Data Centers
- Fattore di potenza 1
- Rectifier realizzato con tecnologia IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie controllato da microprocessore
- Batterie Hot Swap
- Protezione backfeed
- Bypass statico
- Espandibile fino a 2 unità in parallelo
- Imballaggio contenente la scatola della batteria e il pacco batteria separati
- UPS Management Software compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, etc.

HIGH EFFICENCY 95%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PRO 6.0 RACK TOWER PF 1				EVO DSP PLUS 10.0 RACK TOWER PF 1			
Codice	FGCEDP6MMRT/00	FGCEDP6MMRT/C	FGCEDP6MMRT/D	FGCEDP6MMRT/E	FGCEDP10MMRT/00	FGCEDP10MMRT/C	FGCEDP10MMRT/D	FGCEDP10MMRT/E
Potenza nominale	6 KVA				10 KVA			
Potenza attiva	6 KW				10 KW			
Fattore di potenza	1							
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)							
Raffreddamento	Raffreddamento a ventola							
Rumorosità	< 58 dBA to 1 m							
Posizionamento	In posizione Tower oppure in armadio Rack 19" (4U)							
Dimensioni (UPS) LxHxP	44x17,2x66 (4U)							
Dimensioni (con imballo) LxHxP	59x45x81 cm							
Peso	32,1 Kg	62,5 Kg	70,5 Kg	75,3 Kg	35,1 Kg	65,5 Kg	73,5 Kg	78,3 Kg
Dotazione	1 cavo seriale, 2 maniglie per montaggio in armadio Rack, 2 supporti per il posizionamento in Tower							
Ingresso								
Numero di fasi	1F+N							
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Tolleranza tensione d'ingresso	176-288Vac 100% del carico, 154-288Vac 90% del carico, 132-288Vac 75% del carico, 110-288Vac 50% del carico							
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabili)							
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	40-70 Hz							
Fattore potenza d'ingresso	0,99							
Uscita								
Numero di fasi	1F+N							
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Stabilità tensione al 100% di carico lineare (modalità On-Line e Batteria)	±1% (<5% con carico variabile 0%-100%-0%)							
Tensione THD	<1% (con carico lineare), <5% (con carico distorcente)							
Fattore di cresta	3:1							
Frequenza	50/60 Hz (selezionabili)							
Stabilità frequenza	±0,1 Hz							
Forma d'onda inverter	Sinusoidale							
Sovraccarico ammesso (modalità On-Line)	100%-110% per 10 minuti, 110%-125% per 1 minuto, 125%-150% per 30 secondi							
Sovraccarico ammesso (modalità Batteria)	100%-110% per 10 minuti, 110%-125% per 1 minuto, 125%-150% per 30 secondi							
Rendimento	95%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3							
Tempo di intervento	0 ms (On-Line)							
Connessioni di uscita	Morsettiera							
Batteria (installata iternamente)								
Numero batterie	-	16 - 12VDC 7,2AH	16 - 12VDC 9AH	16 - 12VDC 11AH	-	16 - 12VDC 7,2AH	16 - 12VDC 9AH	16 - 12VDC 11AH
Sistema batterie	Hot-swap dal lato frontale							
Tempo di ricarica batterie (tipico)	6-8 ore							
Corrente di carica batterie	1A-8A (selezionabili)							
Estensioni autonomia	Battery Box esterno (opzionale)							
Condizioni ambientali operative								
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)							
Umidità relativa	< 95% non condensata							
Altitudine massima	3000 m							
Grado di protezione	IP20							
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)							

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per Evo Dsp Pro Rack Tower 6.0 e 10.0	FGCBYP10MMRM
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEDPDRY5
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6

Accessori

Modello	Codice
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG13
Interfaccia ModBus RS485	FGCEDPRS485
Kit 2 slitte per installazione UPS Rack	FGCKITEVORT

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

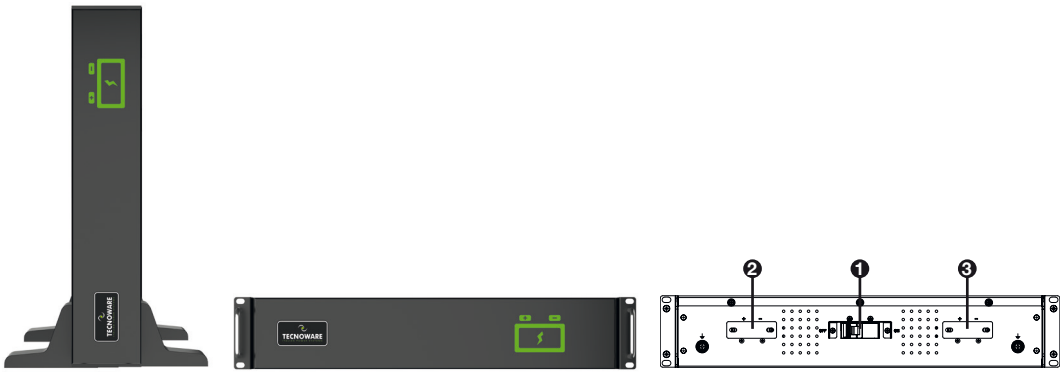
NOVITÁ

UPS EVO DSP PLUS RT PF 1

BATTERY BOX

Together on

SISTEMA BATTERIE
HOT SWAP



1 Batteria switch breacker 2 Connettore collegamento UPS 3 Connettore per Battery Box Extra

Caratteristiche principali

- Interruttore termico circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Batterie Hot Swap
- Formato Rack 19", altezza 2U e posizionamento Tower
- Imballo contenente separatamente Battery Box e Battery Pack

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX FOR EVO DSP PRO 6.0-10.0 RACK TOWER PF 1			
Codice	FBBEDP192RT/00	FBBEDP192RT/07	FBBEDP192RT/09	FBBEDP192RT/11
Dimensioni Box LxHxP	44 x 8,6 x 74 cm (2U)			
Dimensioni (con imballo) LxHxP	59 x 27,2 x 89 cm			
Peso	10 Kg	40 Kg	48 Kg	56 Kg
Batteria				
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione			
Sistema batterie	Hot-swap dal frontale			
Protezione				
Circuito batterie	Interruttore magnetotermico			
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Certificazioni	CE			

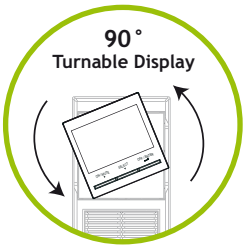
© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

UPS EVO DSP PLUS RT PF 0,9

1.200-2.400-3.600

Together on







POWER FACTOR 0,9



Input IEC 320 C14 | Output IEC 320 C13

Ups Evo DSP PLUS 1.200 Rack Tower PF 0,9



Input IEC 320 C14 | Output IEC 320 C13

Ups Evo DSP MM 2.400 Rack Tower PF 0,9



Input IEC 320 C20 | Output IEC 320 C13 | Output IEC 320 C19

Ups Evo DSP MM 3.600 Rack Tower PF 0,9

1 Presa d'ingresso 2 Protezione termica d'ingresso 3 Prese d'uscita IEC320 C13 protette da Blackout 4 Presa d'uscita IEC320 C19 protetta da Blackout
5 Porta USB 6 Porta RS232 7 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 8 Connettore EPO 9 Connettore per Battery Box aggiuntivo

Caratteristiche principali

- Per Local Area Network (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Formato convertibile (Rack 19" o Tower) con display orientabile
- Fattore di Potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Batterie Hot Swap
- Back feed protection
- Bypass statico
- Slot intelligente per scheda SNMP, Dry Contact o MODBUS
- Elevato rendimento e basso costo di esercizio
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICENCY 94%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PLUS 1.200 RACK TOWER PF 0,9	EVO DSP PLUS 2.400 RACK TOWER PF 0,9	EVO DSP PLUS 3.600 RACK TOWER PF 0,9
Codice prodotto	**FGCEDP1202RTIEC**	**FGCEDP2402RTIEC**	**FGCEDP3602RTIEC**
Potenza nominale	1.200 VA	2.400 VA	3.600 VA
Potenza attiva	1.080 W	2.160 W	3.240 W
Fattore di Potenza	0,9		
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)		
Raffreddamento	Forzato tramite ventola		
Rumorosità	< 45 dBA a 1 m		
Posizionamento	In posizione Tower oppure in armadio rack 19" (2U)		
Dimensioni UPS LxHxP	43,8x8,8x31 cm	43,8x8,8x41 cm	43,8x8,8x63 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	50x18x40 cm	56x18x50 cm	76x20x60 cm
Peso	12 Kg	19 Kg	29 Kg
Ingresso			
Numero di fasi	1F+N		
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac		
Tolleranza tensione d'ingresso	110-300Vac		
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)		
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	+/- 7%		
Fattore potenza d'ingresso	0,99		
Uscita			
Numero di fasi	1F+N		
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (selezionabile)		
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità On-Line e Batteria)	±1%		
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare), <8% (con carico non lineare)		
Fattore di cresta	3:1		
Frequenza	50/60 Hz (selezionabile)		
Stabilità frequenza	±0,2 Hz		
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale		
Sovraccarico ammesso	110% solo allarme acustico, 110-130% per 30 s, >130% per 100 ms		
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3		
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)		
Batteria			
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione		
Autonomia Tipica	10-30 min		
Estensioni autonomia	-		Tramite Battery Box esterni (opzionali)
Condizioni ambientali operative			
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)		
Umidità relativa	< 95% non condensata		
Altitudine massima	3000 m		
Grado di protezione	IP20		
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)		

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per UPS RT da 1.2 KVA a 3.6 KVA	FGCBYPIEC
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7

Modello	Codice
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS
Kit 2 slitte per Installazione UPS Rack	FGCKITEVORT

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

UPS EVO DSP PLUS RT PF 0,9
BATTERY BOX

Together on



1 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 2 Connettore per collegare ulteriore Battery Box 3 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie
4 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 5 Interruttore termico circuito batterie

Caratteristiche principali

- Caricabatterie interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Formato convertibile (Tower or Rack 19")

Caratteristiche Tecniche

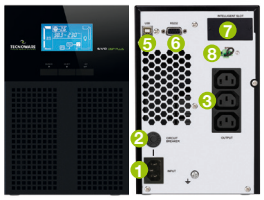
Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS 3.600 RACK TOWER PF 0,9	
Codice prodotto	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Posizionamento	In posizione Tower oppure in armadio rack 19" (2U)	
Dimensioni Box LxHxP	43,8x8,8x63 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Carica batterie interno		
Tensione nominale ingresso	230Vac	
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz	
Tensione nominale di carica	82,2Vdc	
Corrente Max di carica	1A	
Protezione		
Ingresso carica batterie	Fusibile termico	
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE	

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

UPS EVO DSP PLUS PF 0,9

1.200-2.400-3.600-5.500

Together on



Ups Evo DSP Plus 1.200 PF 0,9

Input IEC 320 C14 | Output IEC 320 C13



Ups Evo DSP Plus 2.400 PF 0,9

Input IEC 320 C14 | Output IEC 320 C13



Ups Evo DSP Plus 3.600 PF 0,9

Input IEC 320 C20 | Output IEC 320 C13 | Output Terminal Block



Ups Evo DSP Plus 5.500 PF 0,9

1 Connessione d'ingresso 2 Protezione termica d'ingresso 3 Prese d'uscita IEC320 C13 protette da Blackout 4 Morsettiera d'uscita protetta da Blackout 5 Porta USB 6 Porta RS232 7 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS (per EVO DSP Plus 5.5 PF 0,9 in sostituzione di USB e RS232) 8 Connettore EPO 9 Connettore per Battery Box aggiuntivo 10 Interruttore ingresso rete 11 Morsettiera ingresso/uscita

POWER FACTOR 0,9

Caratteristiche principali

- Per Local Area Network (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Slot intelligente per scheda SNMP, Dry Contact o MODBUS
- Back feed protection
- Bypass statico
- Elevato rendimento e basso costo di esercizio
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICENCY 94%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PLUS 1.200 PF 0,9	EVO DSP PLUS 2.400 PF 0,9	EVO DSP PLUS 3.600 PF 0,9	EVO DSP PLUS 5.500 PF 0,9
Codice prodotto	**FGCEDP1202IEC**	**FGCEDP2402IEC**	**FGCEDP3602IEC**	**FGCEDP5502MM**
Potenza nominale	1.200 VA	2.400 VA	3.600 VA	5.5 KVA
Potenza attiva	1.080 W	2.160 W	3.240 W	4.950 W
Fattore di Potenza	0,9			
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)			
Raffreddamento	Forzato tramite ventola			
Rumorosità	< 45 dBA a 1 m			< 48 dBA a 1 m
Dimensioni UPS LxHxP	14,5x22x28,2 cm	14,5x22x39,7 cm	19x31,8x42,1 cm	19x57,3x36,9 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	23x33x37 cm	23x33x48 cm	33x46x56 cm	33x83,5x50,5 cm
Peso	10 Kg	17 Kg	27 Kg	46 Kg
Ingresso				
Numero di fasi	1F+N			
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac			
Tolleranza tensione d'ingresso	110-300Vac			176Vac-300Vac dal 50% al 100% di carico, 110Vac-300Vac fino al 50% di carico
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)			
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	+/- 7%			
Fattore potenza d'ingresso	0,99			
Uscita				
Numero di fasi	1F+N			
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (selezionabile)			
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità On-Line e Batteria)	±1%			
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare), <8% (con carico non lineare)			<3% (con carico lineare), <5% (con carico non lineare)
Fattore di cresta	5:1			3:1
Frequenza	50/60 Hz (selezionabile)			
Stabilità frequenza	±0,2 Hz			±0,1 Hz
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale			
Sovraccarico ammesso (modo rete)	110% solo allarme acustico, 110-130% per 30 s, >130% per 100 ms			110% per 30 minuti, 130% per 5 minuti, >130% per 10
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	110% solo allarme acustico, 110-130% per 30 s, >130% per 100 ms			110% per 3 minuti, 130% per 30 secondi, >130% per 10 secondi
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3			
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)			
Batteria				
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione			
Estensioni autonomia	-		Tramite Battery Box esterni (opzionali)	-
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)			

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per UPS da 1.2 KVA a 3.6 KVA	FGCBYPIEC
Bypass Box per UPS da 5.5 KVA	FGCBYP10MM2
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modello	Codice
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

UPS EVO DSP PLUS
BATTERY BOX

Together on



1 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 2 Connettore per collegare ulteriore Battery Box 3 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie
4 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 5 Interruttore termico circuito batterie

Caratteristiche principali

- Caricabatterie interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Formato convertibile (Tower o Desk/Rack 19")

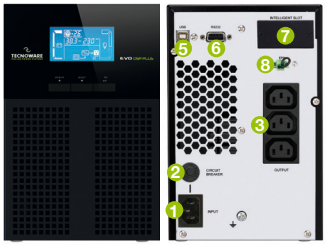
Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS 3.600	
Codice prodotto	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Posizionamento	In posizione Tower, Desk o in armadio rack 19" (2U)	
Dimensioni Box LxHxP	43,8x8,8x63 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Carica batterie interno		
Tensione nominale ingresso	230Vac	
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz	
Tensione nominale di carica	82,2Vdc	
Corrente Max di carica	1A	
Protezione		
Ingresso carica batterie	Fusibile termico	
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE	

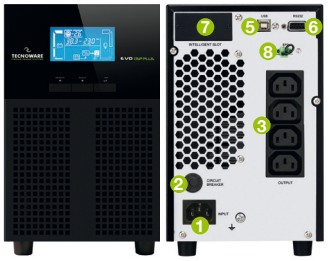
© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

UPS CAB EVO DSP PLUS
1.000-2.000-3.000

Together on



Ups CAB Evo DSP Plus 1.000



Ups CAB Evo DSP Plus 2.000



Ups CAB Evo DSP Plus 3.000

Input IEC 320 C14	Output IEC 320 C13

Input IEC 320 C14	Output IEC 320 C13

Input IEC 320 C20	Output IEC 320 C13	Output Terminal Block

1 Presa d'ingresso 2 Protezione termica d'ingresso 3 Prese d'uscita IEC320 C13 protette da Blackout 4 Morsettiera d'uscita protetta da Blackout
5 Porta USB 6 Porta RS232 7 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 8 Connettore EPO 9 Connettore per Battery Box aggiuntivo

Caratteristiche principali

- Per l'alimentazione delle cabine di trasformazione MT/BT in conformità con la normativa CEI 0-16
- Progettato per avere la riserva di ricarica in grado di riaccendere l'UPS per il riarmo del carico
- Fattore di Potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico
- Slot intelligente per scheda SNMP o Dry Contact
- Elevato rendimento e basso costo di esercizio
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X Unix, Linux, ecc.

Conforme alla normativa CEI 0-16

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	CAB EVO DSP PLUS 1.000	CAB EVO DSP PLUS 2.000	CAB EVO DSP PLUS 3.000
Codice prodotto	**FGCEDP1002CAB**	**FGCEDP2002CAB**	**FGCEDP3002CAB**
Potenza nominale	1.000 VA	2.000 VA	3.000 VA
Potenza attiva	900 W	1.800 W	2.700 W
Fattore di Potenza	0,9		
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)		
Raffreddamento	Forzato tramite ventola		
Rumorosità	< 45 dBA a 1 m		
Dimensioni UPS LxHxP	14,5x22x28,2 cm	14,5x22x39,7 cm	19x31,8x42,1 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	23x33x37 cm	23x33x48 cm	33x46x56 cm
Peso	10 Kg	17 Kg	27 Kg
Ingresso			
Numero di fasi	1F+N		
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac		
Tolleranza tensione d'ingresso	110-300Vac		
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)		
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	+/- 7%		
Fattore potenza d'ingresso	0,99		
Uscita			
Numero di fasi	1F+N		
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (selezionabile)		
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità On-Line e Batteria)	±1%		
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare), <8% (con carico non lineare)		
Fattore di cresta	5:1		
Frequenza	50/60 Hz (selezionabile)		
Stabilità frequenza	±0,2 Hz		
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale		
Sovraccarico ammesso	110% solo allarme acustico, 110-130% per 30 s, >130% per 100 ms		
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3		
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)		
Batteria			
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione		
Autonomia Tipica	110 min con 50W	110 min con 100W	110 min con 150W
Estensioni autonomia	-		Tramite Battery Box esterni (opz.)
Condizioni ambientali operative			
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)		
Umidità relativa	< 95% non condensata		
Altitudine massima	3000 m		
Grado di protezione	IP20		
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)		

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per UPS da 1.000 VA a 3.000 VA	FGCBYPIEC
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modello	Codice
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

UPS CAB EVO DSP PLUS
BATTERY BOX

Together on



1 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 2 Connettore per collegare ulteriore Battery Box 3 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie
4 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 5 Interruttore termico circuito batterie

Caratteristiche principali

- Caricabatterie interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Formato convertibile (Tower o Desk/Rack 19")

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER CAB EVO DSP PLUS 3.000	
Codice prodotto	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Posizionamento	In posizione Tower, Desk o in armadio rack 19" (2U)	
Dimensioni Box LxHxP	43,8x8,8x63 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Carica batterie interno		
Tensione nominale ingresso	230Vac	
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz	
Tensione nominale di carica	82,2Vdc	
Corrente Max di carica	1A	
Protezione		
Ingresso carica batterie	Fusibile termico	
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE	

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

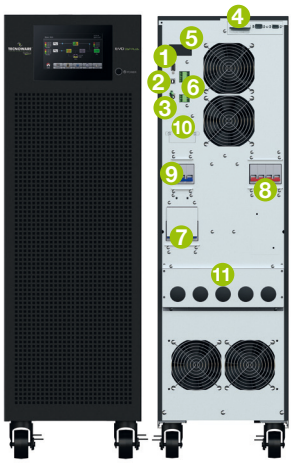
NOVITÁ

SOCCORRITORI

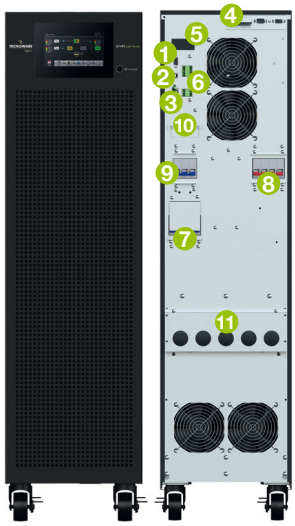
CSS EVO DSP PLUS TT

10-20 KVA

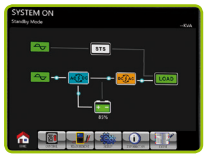
Together on



CSS Evo DSP Plus TT 10



CSS Evo DSP Plus TT 20



DISPLAY **LCD**
a colori touch

Conforme alla normativa EN 50171

POWER FACTOR 1

1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connettore EPO 4 Interfaccia per connessione parallelo 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact or MODBUS 6 Dry Contact
7 Commutatore Bypass manuale per manutenzione 8 Interruttore uscita 9 Interruttore ingresso 10 Connettore per Battery Box esterno 11 Morsettiera Ingresso/Uscita

Caratteristiche principali

- Per Sistemi di illuminazione di Emergenza, Sicurezza Antincendio, Impianti Antincendio Automatici, impianti d'Allarme, apparecchiature di Aspirazione fumi e rilevazione del Monossido di Carbonio.
- Fattore di Potenza 1
- Sovraccarico continuo del 120%
- Avviamento a pieno carico
- Protezione contro l'inversione delle batterie
- Batterie con vita attesa 10 anni
- Involucro conforme alla norma EN 60598-1
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Estensione autonomia tramite box batteria esterno
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 2 unità in parallelo con Box Battery condiviso
- Software di getione CSS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICENCY 96%

Caratteristiche Tecniche

Modello	CSS EVO DSP PLUS TT 10.0-20.0 (CONFORME EN 50171)			
Codice prodotto	FCSSEDP10TT/00	FCSSEDP10TT/D	FCSSEDP20TT/00	FCSSEDP20TT/D
Potenza nominale	10 KVA		20 KVA	
Potenza attiva	10 KW		20 KW	
Potenza secondo EN 50171	8 KVA - 8 KW		16 KVA - 16 KW	
Fattore di Potenza	1			
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)			
Raffreddamento	Forzato tramite ventola			
Dimensioni LxHxP	30x100x81,5 cm		30x114,5x81,5 cm	
Dimensioni con imballo LxHxP	43,0x120x92 cm		43,0x136x92 cm	
Peso	165 Kg	203 Kg	259 Kg	319,8 Kg
Ingresso				
Numero di fasi	3F+N			
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac			
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac			
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	w176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
Tolleranza freq. d'ingresso in modalità On-Line	46-54 Hz o 56-64 Hz			
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	≤4%			
Fattore potenza d'ingresso	0,99			
Uscita				
Numero di fasi	3F+N			
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)			
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%			
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare) - <5% (con carico distorcente)			
Fattore di cresta	3:1			
Frequenza	50/60 Hz			
Stabilità frequenza	±0,1 Hz			
Forma d'onda Inverter	Sinosoidale			
Sovraccarico ammesso (modo rete)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato			
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato			
Capacità di sovraccarico dell'inverter riferita alla potenza secondo EN 50171	120% infinito			
Rendimento	96%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3			
Tempo d'intervento	0 ms (On-Line)			
Batteria				
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione			
Installate	-	20 elementi (10+10)	-	32 elementi (16+16)
Estensioni autonomia	Battery Box esterni (opz)	-	Battery Box esterni (opz)	-
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25 °C)			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Certificazioni	CE (Nome di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC Directive IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3); IEC EN 50171			

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Kit cavi per Parallelo	FGCKITPARCA1
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11

Modello	Codice
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

CSS EVO DSP PLUS TT
BATTERY BOX

NOVITÁ

Together on

Conforme alla normativa EN 50171



Caratteristiche principali
- Batterie con vita attesa 10 anni
- Involucro conforme alla norma EN 60598-1
- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER CSS DSP PLUS TT 10.0												
Codice prodotto	FBBEP240A2/00	FBBEP240A2/18	FBBEP240A2/24	FBBEP240B2/00	FBBEP240B2/40	FBBEP240B2/60	FBBEP240B2/80	FBBEP240D2/00	FBBEP240D2/65	FBBEP240D2/100	FBBEP240D2/120	FBBEP240C2/00	FBBEP240C2/150
Dimension (Box) LxHxP	60 x 110 x 60 cm			61 x 140 x 68 cm				61 x 140 x 88 cm				81 x 190 x 98 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	73 x 132,5 x 76,5 cm			74 x 162,5 x 84,5 cm				74 x 162,5 x 104,5 cm				94 x 212,5 x 114,5 cm	
Peso	80 Kg	190 kg	240 kg	175kg	420 kg	505 kg	625 Kg	175 kg	560 kg	755kg	785 Kg	285 Kg	1.155 Kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box e CSS												
Batteria													
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione, con vita attesa 10 anni												
Protezione													
Circuito batterie	Sezionatore												
Condizioni ambientali operative													
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)												
Umidità Relativa	< 95% non condensata												
Altitudine Massima	3000 m												
Grado di Protezione	IP20												
Certicazioni	CE; IEC EN 50171												

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Caratteristiche principali
- Batterie con vita attesa 10 anni
- Involucro conforme alla norma EN 60598-1
- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER CSS EVO DSP PLUS TT 20.0												
Codice prodotto	FBBEP384B/00	FBBEP384B/24	FBBEP384B/40	FBBEP384C/00	FBBEP384C/60	FBBEP384C/65	FBBEP384C/80	FBBEP384D/00	FBBEP384D/100	FBBEP384D/120	FBBEP384E/00	FBBEP384E/140	FBBEP384E/200
Dimension (Box) LxHxP	61 x 140 x 88 cm			81 x 140 x 88 cm				81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm		
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm 380 Kg			94 x 162,5 x 104,5 cm				94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	150 Kg	380 kg	770 kg	205 kg	700 kg	820 kg	950 Kg	285 kg	1.250 kg	1.260 kg	350 Kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box e CSS												
Batteria													
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione, con vita attesa 10 anni												
Protezione													
Circuito batterie	Sezionatore												
Condizioni ambientali operative													
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)												
Umidità Relativa	< 95% non condensata												
Altitudine Massima	3000 m												
Grado di Protezione	IP20												
Certicazioni	CE; IEC EN 50171												

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Alta Qualità Italiana

TECNOWARE

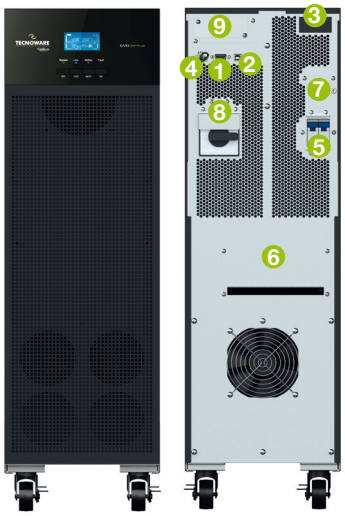
RoHS COMPLIANT CE

CSS EVO DSP PLUS MM
10 KVA

Together on

Conforme alla normativa EN 50171

POWER FACTOR 1



CSS Evo DSP Plus MM 10.0

1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 4 Connettore EPO 5 Interruttore ingresso rete 6 Morsettiera ingresso/uscita
7 Connettore per Battery Box aggiuntivo 8 Commutatore Bypass manuale per manutenzione 9 Interfaccia per connessione parallelo

Caratteristiche principali

- Per Sistemi di illuminazione di Emergenza, Sicurezza Antincendio, Impianti Antincendio Automatici, impianti d'Allarme, apparecchiature di Aspirazione fumi e rilevazione del Monossido di Carbonio.
- Fattore di Potenza 1
- Sovraccarico continuo del 120%
- Avviamento a pieno carico
- Protezione contro l'inversione delle batterie
- Batterie con vita attesa 10 anni
- Involucro conforme alla norma EN 60598-1
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Estensione autonomia tramite box batteria esterno
- Back feed protection
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 2 unità in parallelo
- Software di gestione CSS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICENCY 94%

Caratteristiche Tecniche

Modello	CSS EVO DSP PLUS MM 10.0 (CONFORME EN 50171)	
Codice	FCSSEDP10MM/00	FCSSEDP10MM/D
Potenza nominale	10 KVA	
Potenza attiva	10 KW	
Potenza secondo EN 50171	8 KVA - 8 KW	
Fattore di Potenza	1	
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)	
Raffreddamento	Forzato tramite ventola	
Rumorosità	< 58 dBA a 1 m	
Dimensioni LxHxP	25x82,6x59,2 cm	
Dimensioni con imballo LxHxP	38,5x107,1x70 cm	
Peso	112 Kg	142,4 Kg
Ingresso		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Tolleranza tensione d'ingresso	176Vac-300Vac dal 50% al 100% di carico, 110Vac-300Vac fino al 50% di carico	
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)	
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	±7%	
Fattore potenza d'ingresso	0,99	
Uscita		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità On-Line e batteria)	±1%	
Distorsione armonica tensione THD	<3% (con carico lineare), <5% (con carico non lineare)	
Fattore di cresta	3:1	
Frequenza	50/60 Hz (selezionabili)	
Stabilità frequenza	±0,1 Hz	
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale	
Sovraccarico ammesso (modo rete)	110% per 30 minuti, 130% per 5 minuti, >130% per 10 secondi	
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	110% per 3 minuti, 130% per 30 secondi, >130% per 10 secondi	
Capacità di sovraccarico dell'inverter riferita alla potenza secondo EN 50171	120% infinito	
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3	
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)	
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Installate	-	16 elementi
Estensioni autonomia	Tramite Battery Box esterni (opzionali)	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3); IEC EN 50171	

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per CSS Evo Dsp Plus MM 10	FGCBYP10MM2
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modello	Codice
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

CSS EVO DSP PLUS MM
BATTERY BOX

NOVITÁ

Together on

Conforme alla normativa EN 50171



1 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 2 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie 3 Interruttore termico circuito batterie
4 Connettore per collegare Battery Box al CSS 5 Connettore per collegare ulteriore Battery Box

Caratteristiche principali

- Caricabatteria interno in ogni singola unità (80% di autonomia in 12 ore)
- Batterie con vita attesa 10 anni
- Involucro conforme alla norma EN 60598-1
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione al CSS
- Dimensioni ridotte
- Facile installazione e manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER CSS EVO DSP PLUS MM 10.0				
Codice Prodotto	**FBBCSS192A/00**	**FBBCSS192A/09**	**FBBCSS192A/18**	**FBBCSS192A/27**	**FBBCSS192A/36**
Dimensioni Box LxHxP	25 x 83,3 x 80 cm				
Dimensioni con Imballo LxHxP	38 x 105,8 x 96,5 cm				
Peso	49 Kg	107,8 Kg	160,6 kg	126 kg	197,1 Kg
Batteria					
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione, con vita attesa 10 anni				
Carica batterie interno					
Tensione nominale ingresso	230Vac				
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz				
Tensione nominale di carica	219,2Vdc				
Corrente Max di carica	Selezionabile	1,4A	2,8A	1,8A	3,6A
Protezione					
Ingresso carica batterie	Fusibile termico				
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico				
Condizioni ambientali operative					
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)				
Umidità Relativa	< 95% non condensata				
Altitudine Massima	3000 m				
Grado di Protezione	IP20				
Certificazioni	CE; IEC EN 50171				

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Alta Qualità Italiana

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

NOVITÁ

LINE INTERACTIVE
SINEWAVE

UPS EXA PLUS
1.550-3.000-4.500

Together on

Pure Sinewave

SILENT

PROGETTATO PER AMBIENTI SILENZIOSI



Ups Exa Plus 1.550



Ups Exa Plus 3.000



Ups Exa Plus 4.500

Ups Exa Plus 1.550	Ups Exa Plus 3.000	Ups Exa Plus 4.500
Input IEC 320 C14	Input IEC 320 C20	Input IEC 320 C20
Output IEC 320 C13	Output IEC 320 C13	Output IEC 320 C13
		Output IEC 320 C19

1 Presa d'ingresso 2 Protezione termica d'ingresso 3 Prese d'uscita IEC320 C13 protette da Blackout 4 Presa d'uscita IEC320 C19 protetta da Blackout
5 Porta USB 6 Porta RS232 7 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 8 Connettore EPO 9 Connettore per Battery Box aggiuntivo

Caratteristiche principali

- Per Workstation, PC Game, Personal Computer, Server, Local Area Networks (LAN)
- Ideale per installazione in ambienti silenziosi (la ventola lavora solo in modalità Batteria o quando l'AVR è attivo)
- Display con Intelligent Backlighting System
- Circuito elettronico di stabilizzazione tensione AVR
- Slot intelligente per scheda SNMP, Dry Contact o MODBUS
- Uscita sinusoidale
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Prese d'uscita protette da blackout e sovratensioni
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EXA PLUS 1.550 (NOVITÁ)	EXA PLUS 3.000	EXA PLUS 4.500
Codice prodotto	**FGCEXAPL1553IEC**	**FGCEXAPL3002IEC**	**FGCEXAPL4502IEC**
Max Computer Power*	1.550VA/1.085W	3.000VA/2.100W	4.500VA/3.150W
Tecnologia	Line Interactive con stabilizzatore		
Display LCD	Stato UPS, tensione ingresso/uscita, frequenza ingresso/uscita, percentuale di carico, capacità Batteria, codici allarme/errore. (la retroilluminazione del Display è normalmente spenta, si accende solo alla pressione di un pulsante)		
Raffreddamento	Forzato tramite ventola (solo in modalità batteria, durante la ricarica della Batteria e quando l'AVR è attivo)		
Rumorosità	< 45 dBA a 1 m		
Dimensioni UPS LxHxP	14,5x22x39,7 cm	14,5x22x45,5 cm	19x31,8x42,1 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	23x32,5x48 cm	23x32,5x54 cm	32x46x56 cm
Peso	12,1 Kg	19,7 Kg	29 Kg
Ingresso			
Numero di fasi	1F+N		
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac		
Tolleranza tensione d'ingresso	162-290Vac		
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)		
Uscita			
Numero di fasi	1F+N		
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (selezionabile)		
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità Batteria)	±1,5%		
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare), <5% (con carico non lineare)		
Fattore di cresta	3:1		
Frequenza	50/60 Hz (selezionabile)		
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale		
Sovraccarico ammesso	< 130%		
Tempo di Intervento	2 ms (tipico)		
Batteria			
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione		
Autonomia Tipica	10-30 min		
Estensioni autonomia	-		Tramite Battery Box esterni (opzionali)
Condizioni ambientali operative			
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)		
Umidità relativa	< 95% non condensata		
Altitudine massima	3000 m		
Grado di protezione	IP20		
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)		

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

* Questo UPS è progettato e dimensionato per la protezione di Postazioni Informatiche. La potenza espressa come "Max Computer Power" corrisponde alla somma delle Potenze di Targa, degli Alimentatori Switching presenti nelle Postazioni Informatiche da proteggere. Per l'eventuale utilizzo con apparati diversi dalle Postazioni Informatiche, si consiglia di chiedere una consulenza specifica al produttore.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per UPS da 1.550 KVA a 4.500 KVA	FGCBYPIEC
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modello	Codice
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG11
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS

Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

UPS EXA PLUS
BATTERY BOX

Together on



1 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 2 Connettore per collegare ulteriore Battery Box 3 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie
4 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 5 Interruttore termico circuito batterie

Caratteristiche principali

- Caricabatterie interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Formato convertibile (Tower o Desk/Rack 19")

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EXA PLUS 4.500	
Codice prodotto	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Posizionamento	In posizione Tower, Desk o in armadio rack 19" (2U)	
Dimensioni Box LxHxP	43,8x8,8x63 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Carica batterie interno		
Tensione nominale ingresso	230Vac	
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz	
Tensione nominale di carica	82,2Vdc	
Corrente Max di carica	1A	
Protezione		
Ingresso carica batterie	Fusibile termico	
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE	

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

NOVITÁ

LINE INTERACTIVE

UPS ERA PLUS RM

1.200-2.100

Together on









Ups Era Plus RM 1.200 - Ups Era Plus RM 2.100

1 Pulsante on/off 2 Display LCD 3 Porta USB 4 Protezione Linea Telefonica/Modem/Lan RJ11/RJ45 5 Prese d'uscita protette da blackout
6 Fusibile d'ingresso 7 Presa d'ingresso

Caratteristiche principali

- Per Piccoli server, Local Area Networks (LAN), Switch, HUB, Firewall, Sistemi di videosorveglianza
- Stabilizzazione tramite AVR
- Prese d'uscita protette da blackout
- Porta USB
- Montaggio in armadio Rack 19"
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	ERA PLUS 1.200 RACK MOUNT	NOVITÁ ERA PLUS 2.100 RACK MOUNT
Codice prodotto	**FGCERAPL1202RSCH**	**FGCERAPL2102RSCH**
Max Computer Power*	1.200VA/840W	2.100VA/1.470W
Tecnologia	Line Interactive con Stabilizzatore	
Raffreddamento	Naturale	
Rumorosità	< 40 dBA a 1 m	
Dimensioni UPS LxHxP	43,8x8,8x23 cm (2U)	43,8x8,8x30 cm (2U)
Dimensioni con imballo LxHxP	52x19,5x40,5 cm	52x19,5x47,5 cm
Peso	6,5 Kg	9,5 Kg
Ingresso		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	Monofase 230Vac	
Tolleranza tensione d'ingresso	+20%/-25%	
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)	
Tolleranza frequenza d'ingresso	+/-5%	
Uscita		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	Monofase 230Vac	
Stabilizzazione tensione (Line Mode)	Tramite AVR (Automatic Voltage Regulation)	
Stabilizzazione tensione (Battery Mode)	+/-5%	
Frequenza	50/60 Hz (selezione automatica)	
Forma d'onda Inverter	Pseudosinusoidale	
Sovraccarico ammesso	< 130%	
Tempo di Intervento	2 ms (tipico)	
Batteria		
Tipo	Piombo acido sigillate senza manutenzione	
Autonomia Tipica	10-40 min	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)	

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

* Questo UPS è progettato e dimensionato per la protezione di Postazioni Informatiche. La potenza espressa come "Max Computer Power" corrisponde alla somma delle Potenze di Targa, degli Alimentatori Switching presenti nelle Postazioni Informatiche da proteggere. Per l'eventuale utilizzo con apparati diversi dalle Postazioni Informatiche, si consiglia di chiedere una consulenza specifica al produttore.

Disponibile su richiesta con tensione nominale ingresso/uscita 110Vac o 120Vac e con spina d'ingresso e prese d'uscita specifiche per il paese d'utilizzo.

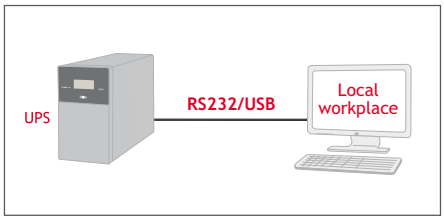
Alta Qualità Italiana

TECNOManager UPS Management Software

TECNOWARE

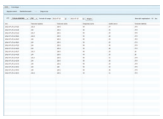
RoHS COMPLIANT CE

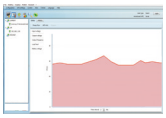
SOFTWARE E INTERFACCE DI COMUNICAZIONE



Il software di comunicazione è scaricabile gratuitamente dal sito **www.tecnoware.com**. Installandolo nel computer permette di controllare in tempo reale, attraverso la porta seriale RS232 o USB, lo stato della rete di alimentazione, il funzionamento dell'UPS, lo stato di carica e l'efficienza delle batterie.
In caso di anomalia della rete elettrica, il software procederà automaticamente a salvare tutti i file aperti e, successivamente, in maniera ordinata, provvederà alla chiusura del sistema operativo e allo spegnimento del Computer, prima che l'autonomia dell'UPS si esaurisca.
Inoltre tramite il software è possibile monitorare, analizzare e registrare una vasta gamma di parametri relativi al funzionamento dell'UPS, visualizzare in tempo reale, sotto forma di grafico, la tensione d'ingresso\uscita, la frequenza, il carico collegato all'UPS, la temperatura di lavoro e lo stato di carica delle batterie.

UPS Management per Windows

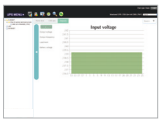

Misure parametri


Grafici


Finestra principale

UPS Management per Mac OS X


Misure parametri


Grafici


Finestra principale

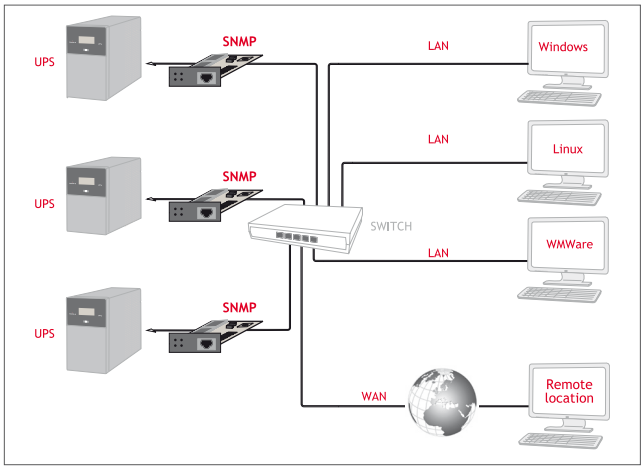
Compatibilità software

	UPS Management[1]	ATS Monitor[2]
UPS Evo DSP Pro Modular 40-1.200	•	
UPS Evo DSP Pro Modular 90-150	•	
UPS Evo DSP Plus TT 10-300	•	
UPS Evo DSP Plus TM 10-20	•	
UPS Evo DSP Pro TT 10-100	•	
UPS Evo DSP Pro TM 10-20	•	
UPS Evo DSP Pro TT RT 10-20	•	
UPS Evo DSP Plus 6-10	•	
UPS Evo DSP Pro RT 6-10	•	
UPS Evo DSP Plus RT 1.200-2.400-3.600	•	
UPS Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600-5.500	•	
UPS CAB Evo DSP Plus 1.000-2.000-3.000	•	
UPS Exa Plus 1.550-3.000-4.500 (VI)	•	
UPS Era Plus RM 1.200-2.100 (VI)	•	
CSS Evo DSP Plus TT 10-20	•	
CSS Evo DSP Plus MM 10	•	
ATS		•

1) Compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.
2) Compatibile con Windows

Interfaccia SNMP
(connessione tramite rete LAN RJ45)

L'interfaccia SNMP (Simple Network Management Protocol) permette il collegamento e la configurazione dell'UPS in una rete LAN.
Ogni interfaccia SNMP prevede software necessari per il monitoraggio e la gestione dell'UPS tramite rete LAN, compatibili con i principali Sistemi Operativi.



Compatibilità Interfacce SNMP

	FGCNETAG7	FGCNETAG11	FGCNETAG13
UPS Evo DSP Pro Modular 40-1.200			•
UPS Evo DSP Pro Modular 90-150			•
UPS Evo DSP Plus TT 10-300	•	•	
UPS Evo DSP Plus TM 10-20	•	•	
UPS Evo DSP Pro TT 10-100			•
UPS Evo DSP Pro TM 10-20			•
UPS Evo DSP Pro TT RT 10-20			•
UPS Evo DSP Plus 6-10	•	•	
UPS Evo DSP Pro RT 6-10			•
UPS Evo DSP Plus RT 1.200-2.400-3.600	•	•	
UPS Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600-5.500	•	•	
UPS CAB Evo DSP Plus 1.000-2.000-3.000	•	•	
UPS Exa Plus 1.550-3.000-4.500 (VI)	•	•	
CSS Evo DSP Plus TT 10-20	•	•	
CSS Evo DSP Plus MM 10	•	•	
ATS		•	


Configurazione IP


Finestra principale


NetAgent Web Manager

Alta Qualità Italiana

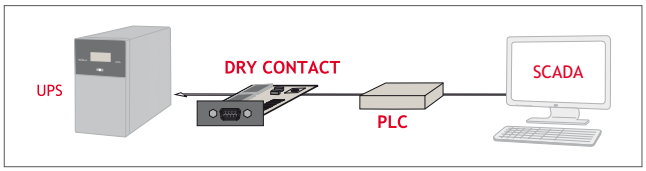
TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

SOFTWARE AND COMUNICATION INTERFACES

Scheda a contatti liberi da tensione (Dry Contact)

La scheda a contatti liberi fornisce una serie di contatti a relè (contatti liberi da tensione) che identificano gli stati di funzionamento e di allarme. Può essere utilizzata per interfacciarsi con i sistemi che gestiscono i processi industriali.

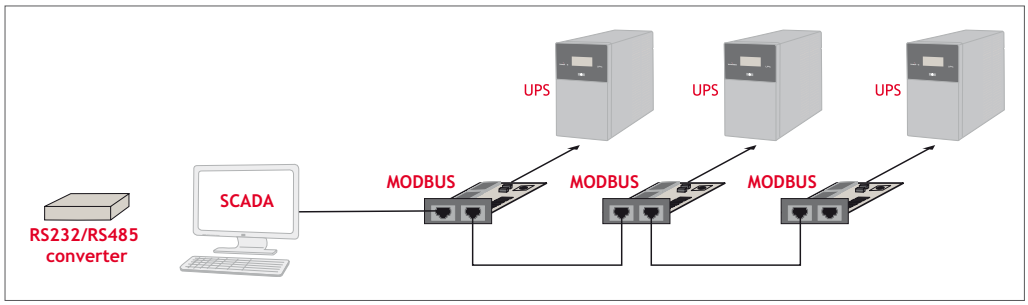


Compatibilità Interfaccia Dry Contact

	FGCEVODSDRY3	FGCEVODSDRY4	FGCEVODSDRY5	FGCEVODSDRY6	STANDARD INTERFACE
UPS Evo DSP Pro Modular 40-1.200			•	•	•
UPS Evo DSP Pro Modular 90-150			•	•	•
UPS Evo DSP Plus TT 10-300	•	•			
UPS Evo DSP Plus TM 10-20	•	•			
UPS Evo DSP Pro TT 10-100			•	•	•
UPS Evo DSP Pro TM 10-20			•	•	•
UPS Evo DSP Pro TT RT 10-20			•	•	•
UPS Evo DSP Plus 6-10	•	•			
UPS Evo DSP Pro RT 6-10			•	•	
UPS Evo DSP Plus RT 1.200-2.400-3.600	•	•			
UPS Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600-5.500	•	•			
UPS CAB Evo DSP Plus 1.000-2.000-3.000	•	•			
UPS Exa Plus 1.550-3.000-4.500 (VI)	•	•			
CSS Evo DSP Plus TT 10-20	•	•			
CSS Evo DSP Plus MM 10	•	•			
ATS					•

Scheda MODBUS RS485

L'interfaccia MODBUS RS485 permette il collegamento tra l'UPS ed un PC tramite protocollo MODBUS. Dispone di protocollo MODBUS RTU, include la lettura e la scrittura dei registri e prevede l'interfaccia RS485/RS232.



Compatibilità Interfaccia MODBUS RS485

	FGCMODBUS	FGCEDPRS485	STANDARD INTERFACE
UPS Evo DSP Pro Modular 40-1.200		•	•
UPS Evo DSP Pro Modular 90-150		•	•
UPS Evo DSP Plus TT 10-300	•		
UPS Evo DSP Plus TM 10-20	•		
UPS Evo DSP Pro TT 10-100		•	•
UPS Evo DSP Pro TM 10-20		•	•
UPS Evo DSP Pro TT RT 10-20		•	•
UPS Evo DSP Plus 6-10	•		
UPS Evo DSP Pro RT 6-10		•	
UPS Evo DSP Plus RT 1.200-2.400-3.600	•		
UPS Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600-5.500	•		
UPS CAB Evo DSP Plus 1.000-2.000-3.000	•		
UPS Exa Plus 1.550-3.000-4.500 (VI)	•		
CSS Evo DSP Plus TT 10-20	•		
CSS Evo DSP Plus MM 10	•		

POWER BATTERY
12V 5AH-7.2AH-9AH-54W



Power Battery 12V 5Ah



Power Battery 12V 7.2Ah



Power Battery 12V 9Ah



Power Battery 12V 9Ah Long Life



Power Battery 12V 54W Long Life

Caratteristiche principali

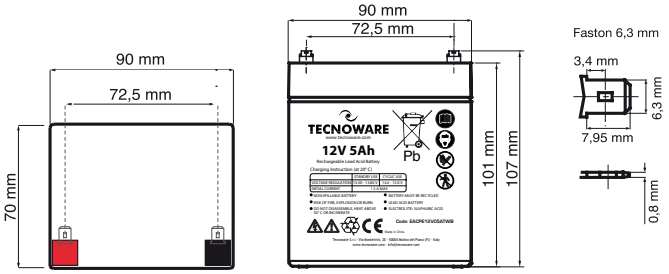
- Per UPS, sistemi di alimentazione di emergenza, centri elaborazione dati, sistemi di sicurezza e allarme
- Batterie ermetiche al piombo
- Nessuna manutenzione
- Monoblocco da 12Vdc
- Batterie progettate per regimi di scariche regolari, lunghe e profonde
- Alte prestazioni cicliche
- Facile installazione
- Nessun pericolo per il trasporto su strada/ferroviaria/mare/aerea
- Confezionate singolarmente

CONFEZIONE SINGOLA

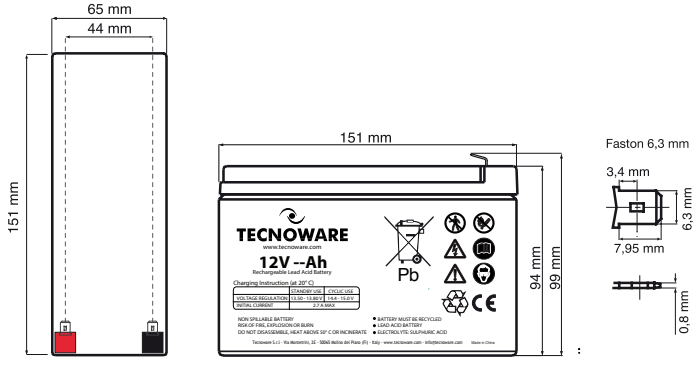
Caratteristiche Tecniche

Modello	Power Battery 12V 5Ah-7.2Ah-9Ah-54W				
Codice	EACPE12V05ATWB	EACPE12V7A2TWP	EACPE12V09ATWP	EACPE12V09ATWL	EACPE12V54WTWL
Confezione	Scatola singola				
Tensione nominale	12Vdc				
Capacità	5Ah	7.2Ah	9Ah	9Ah	54W
Dimensioni LxHxP	90 x 101 x 70 cm	151x 94 x 65 cm			
Peso	1,65 Kg	2,22 Kg	2,65 Kg	2,87 Kg	2,87 Kg
Tipo di terminale	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm
Resistenza interna	Circa 26 mΩ in condizioni di piena carica	Circa 28 mΩ in condizioni di piena carica	Circa 19 mΩ in condizioni di piena carica	Circa 13 mΩ in condizioni di piena carica	Circa 12,4 mΩ in condizioni di piena carica
Tempo di vita attesa di progetto	5 anni			10 anni (long life)	10 anni (long life)
Materiale contenitore	ABS				
Specifiche elettriche					
Tensione in stand-by	13,50-13,80Vdc a 25°C				
Tensione in uso ciclico	14,4-15,0Vdc a 25°C				
Corrente iniziale di ricarica	1,25A Max	1,8A Max	2,7A Max	2,9A Max	3,7A Max
Massima corrente di ricarica	1,5A Max		2,6A Max	2,8A Max	3,5A Max
Tempo di ricarica	6-8 ore				
Massima corrente di scarica	75A (5s)	105A (5s)	135A (5s)	140A (5s)	142 A (5s)
Condizioni ambientali operative					
Temperature di lavoro	Scarica: da -15 a 50°C, Carica: da 0 a 40°C, Stoccaggio: da -15 a 40°C				
Temperature di lavoro nominale	25±3°C				
Capacità in base alla temperatura	40°C: 103%, 25°C: 100%, 0°C: 86%				
Certificazioni	CE (Regolamento 1542/2023 UE)				

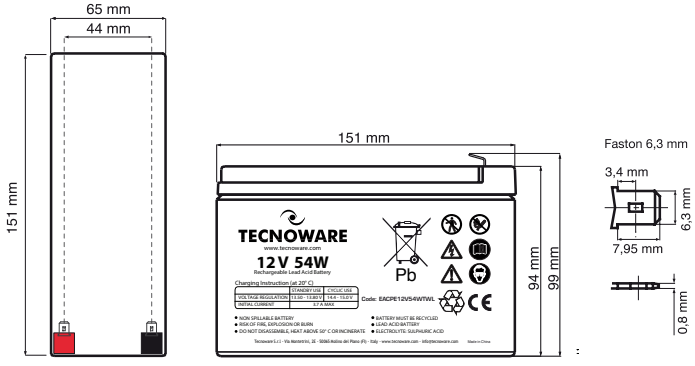
© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Power Battery 12V 5Ah



Power Battery 12V 7.2Ah-9Ah-9Ah Long Life



Power Battery 12V 54W

Alta Qualità Italiana

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

AUTOMATIC TRANSFER SWITCH

16A-30A



1 Interruttori d'ingresso 2 Fusibili termici 3 Porta di comunicazione USB 4 Porta di comunicazione RS232 5 Selettore preferenza di fonte di alimentazione
6 LED settaggio priorità 7 LED disponibilità sorgenti di ingresso 8 LED sorgente di uscita 9 LED di fault 10 Pulsante per disattivare l'allarme
11 Slot per interfaccia SNMP 12 Morsettiera contatti di stato 13 Prese d'uscita (IEC 320 C13) 14 Presa d'uscita (IEC 320 C19)
15 Connettori d'ingresso (IEC 16A) 16 Input Terminal Block 17 Output Terminal Block

Caratteristiche principali

- Possibilità di alimentazione da due diverse fonti
- Doppia alimentazione per la ridondanza
- Selezione della fonte di alimentazione prioritaria dal pannello frontale
- Formato rack da 19" (1U)
- Porte di comunicazione USB e RS232
- Software di gestione ATS Monitor compatibile con Windows

Caratteristiche Tecniche

Modello ATS	AUTOMATIC TRANSFER SWITCH 16A	AUTOMATIC TRANSFER SWITCH 30A
Codice	FGCATS1601MM	FGCATS3001MM
Dimensioni (LxHxP)	48,3 (19") x 4,4 (1U) x 33 cm	
Peso	5 Kg	6 Kg
Porte di comunicazione	USB/RS-232	
Ingresso		
Tensione nominale	230 Vac	
Tolleranza tensione d'ingresso	180 Vac - 258 Vac	
Frequenza nominale	50/60 Hz	
Corrente max d'ingresso	16A	30A
Connettori d'ingresso	2 x IEC 320 C20	2 x Morsettiera
Uscita		
Tensione nominale	230 Vac	
Corrente max d'uscita	10 A per IEC 320 C13 - 16 A per IEC 320 C19	30 A per Morsettiera - 10 A per IEC 320 C13 - 16 A per IEC 320 C19
Connettori d'uscita	8 x IEC 320 C13 - 1 x IEC 320 C19	1 x Morsettiera- 4 x IEC 320 C13 - 1 x IEC 320 C19
Tempo di Intervento	9-12ms (typical), 16 ms max	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da -5 a 45 °C	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Certificazioni	CE	

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
SNMP interna per ATS	FGCNETAG11

STABILIZZATORI MONOFASE A CONTROLLO ELETTRONICO

4.5-20

NOVITÁ

Together on



Monofase 4.5KVA
Monofase 7.5KVA



Monofase 10KVA
Monofase 20KVA



Display LCD Touch Multifunzione



Display LED Multifunzione

1 Display multifunzione 2 Interruttore ingresso rete 3 Interruttore Bypass 4 Morsettiera ingresso/uscita

Caratteristiche principali

- Utenze domestiche, Sistemi di illuminazione, Processi Industriali, Telecomunicazioni, Elettromedicali
- Elevata velocità di stabilizzazione
- Alto rendimento
- Stabilizzazione senza microinterruzioni
- Non introduce distorsioni armoniche
- Gestione variazioni da 0 al 100% del carico
- Display multifunzione con visualizzazione ed impostazione dei parametri di funzionamento
- Lingue impostabili dal Display: Italiano, Inglese e Spagnolo (solo per 10KVA-20KVA)

Caratteristiche Tecniche

Modello	STABILIZZATORI MONOFASE SERVOASSISTITI A CONTROLLO ELETTRONICO CON MICROPROCESSORE 4.5-20			
Codice Prodotto	**FSTESM4K5M2**	**FSTESM7K5M2**	**FSTESM10KM2**	**FSTESM20KM2**
Potenza nominale	4.5 KVA	7.5 KVA	10 KVA	20 KVA
Potenza attiva	3.6 KW	6 KW	8 KW	16 KW
Fattore di Potenza	0,8			
Tecnologia	Servoassistita a controllo elettronico con microprocessore			
Dimensioni LxHxP	25x29x31 cm	30x35x42 cm	32x55x42 cm	
Dimensioni con imballo LxHxP	32x42x36 cm	37x46x49 cm	40x75x50 cm	
Peso	13 Kg	16 Kg	36 Kg	50 Kg
Ingresso				
Numero di fasi	1F+N			
Tensione nominale	230Vac		220/230/240Vac (selezionabile)	
Tolleranza tensione d'ingresso	160Vac-270Vac			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
Uscita				
Numero di fasi	1F+N			
Tensione nominale	230Vac		220/230/240Vac (selezionabile)	
Stabilità tensione	±2%			
Velocità di regolazione	12 mSec/Volt			
Rendimento	>97%			
Variazione del carico	Da 0% a 100%			
Sovraccarico	150%			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Certificazioni	CE			

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Alta Qualità Italiana

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

STABILIZZATORI TRIFASE A CONTROLLO ELETTRONICO

15-120

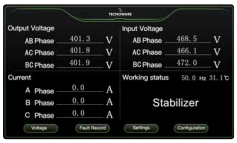
Together on



Trifase 15KVA
Trifase 25KVA
Trifase 50KVA



Trifase 100KVA
Trifase 120KVA



Display LCD Touch Multifunzione

1 Display multifunzione 2 Interruttore ingresso rete 3 Interruttore Bypass 4 Morsettiera ingresso/uscita

Caratteristiche principali

- Utenze domestiche, Sistemi di illuminazione, Processi Industriali, Telecomunicazioni, Elettromedicali
- Elevata velocità di stabilizzazione
- Alto rendimento
- Stabilizzazione senza microinterruzioni
- Non introduce distorsioni armoniche
- Gestione variazioni da 0 al 100% del carico
- Display multifunzione con visualizzazione ed impostazione dei parametri di funzionamento
- Lingue impostabili dal Display: Italiano, Inglese e Spagnolo

Caratteristiche Tecniche

Modello	**STABILIZZATORI TRIFASE A CONTROLLO ELETTRONICO CON MICROPROCESSORE 15-120**				
Codice Prodotto	**FSTESM15KT2**	**FSTESM25KT2**	**FSTESM50KT2**	**FSTESM100KT2**	**FSTESM120KT2**
Potenza nominale	15 KVA	25 KVA	50 KVA	100 KVA	120 KVA
Potenza attiva	12 KW	20 KW	40 KW	80 KW	96 KW
Fattore di Potenza	0,8				
Tecnologia	Servoassistita a controllo elettronico con microprocessore				
Dimensioni LxHxP	28x60x35cm	32x70x52 cm	42x96x64 cm	42x107x65 cm	
Dimensioni con imballo LxHxP	38x85x42 cm	40x82x60 cm	50x111x72 cm	50x119x73 cm	
Peso	92 Kg	107 Kg	157 Kg	214Kg	230Kg
Ingresso					
Numero di fasi	3F+N				
Tensione nominale	380/400/415Vac (selezionabile)				
Tolleranza tensione d'ingresso	260Vac-470Vac				
Frequenza nominale	50/60 Hz				
Squilibrio fasi	100%				
Uscita					
Numero di fasi	3F+N				
Tensione nominale	380/400/415Vac (selezionabile)				
Stabilità tensione	±2%				
Velocità di regolazione	12 mSec/Volt				
Rendimento	>97%				
Variazione del carico	Da 0% a 100%				
Sovraccarico	150%				
Frequenza nominale	50/60 Hz				
Condizioni ambientali operative					
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C				
Umidità relativa	< 95% non condensata				
Altitudine massima	3000 m				
Grado di protezione	IP20				
Certificazioni	CE				

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

NOVITÁ

STABILIZZATORI MONOFASE BIDIREZIONALI A CONTROLLO ELETTRONICO

7.5-10

Together on



Monofase 7.5KVA



Monofase 10KVA

PROGETTATO PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI



Display LCD Touch Multifunzione



Display LED Multifunzione

1 Display multifunzione 2 Interruttore ingresso rete 3 Interruttore Bypass 4 Morsettiera ingresso/uscita

Caratteristiche principali

- Bidirezionali, progettati per Impianti Fotovoltaici con stabilizzazione della tensione sia lato ingresso Rete che lato uscita
- Per utenze domestiche, Sistemi di illuminazione
- Elevata velocità di stabilizzazione
- Alto rendimento
- Stabilizzazione senza microinterruzioni
- Non introduce distorsioni armoniche
- Gestione variazioni da 0 al 100% del carico
- Display multifunzione con visualizzazione ed impostazione dei parametri di funzionamento
- Lingue impostabili dal Display: Italiano, Inglese e Spagnolo (solo per 10KVA)

Caratteristiche Tecniche

Modello	STABILIZZATORI MONOFASE BIDIREZIONALI SERVOASSISTITI A CONTROLLO ELETTRONICO CON MICROPROCESSORE 7.5-10	
Codice Prodotto	**FSTESM7K5MBD2**	**FSTESM10KMBD2**
Potenza nominale	7.5 KVA	10 KVA
Potenza attiva	6 KW	8 KW
Fattore di Potenza	0,8	
Tecnologia	Bidirezionale Servoassistita a controllo elettronico con microprocessore	
Dimensioni LxHxP	30x35x42 cm	32x55x42 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	37x46x49 cm	40x75x50 cm
Peso	16 Kg	36 Kg
Ingresso		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	230Vac	220/230/240Vac (selezionabile)
Tolleranza tensione d'ingresso	160Vac-270Vac	
Frequenza nominale	50/60 Hz	
Uscita		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	230Vac	220/230/240Vac (selezionabile)
Stabilità tensione	±3%	
Velocità di regolazione	12 mSec/Volt	
Rendimento	>97%	
Variazione del carico	Da 0% a 100%	
Sovraccarico	150%	
Frequenza nominale	50/60 Hz	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE	

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Alta Qualità Italiana

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

GASOLINE GENERATOR
3.200-4.200-7.800-9.200

EURO 5 GASOLINE ENGINE

AVR
AUTOMATIC VOLTAGE REGULATOR



Gasoline Generator 3.200 VA Sistema di Avviamento Manuale



Gasoline Generator 4.200 VA Sistema di Avviamento Elettrico



Gasoline Generator 7.800 VA Sistema di Avviamento Elettrico



Gasoline Generator 9.200 VA Sistema di Avviamento Elettrico/automatico

Caratteristiche principali

- Motore OHV a 4 tempi
- Serbatoio metallico per carburante con capacità per 10 ore al 50% del carico
- Allarme livello olio
- AVR e protezione da sovraccarico
- Predisposto per Gasoline Generator ATS esterno (solo per Gasoline Generator 4.200 VA e Gasoline Generator 9.200 VA)
- Caricabatteria (solo per modello elettrico)
- Doppia uscita AC e DC 12V
- Bassa rumorosità

H-Greengine
Motore Hi-Power a basso consumo

Caratteristiche Tecniche

Modello	GASOLINE GENERATOR 3.200-4.200-7.800-9.200				
Codice	FGE3200M	FGE4200E	FGE4200EA	FGE7800E	FGE9200EA
Sistema di avviamento	Manuale	Elettrico	Elettrico/Automatico	Elettrico	Elettrico/Automatico
Massima potenza reattiva	3.200 VA	4.200 VA	4.200 VA	7.800 VA	9.200 VA
Massima potenza attiva	2.200 W	3.000 W	3.000 VA	5.500 W	6.500 W
Fattore di potenza	0,7				
Potenza nominale	2.000 W	2.800 W	2.800 W	5.000 W	6.000 W
Fase	Monofase				
Stabilizzazione tensione	AVR				
Tensione nominale	230 Vac				
Frequenza nominale	50 Hz				
Uscita DC	12Vdc - 8,3A				
Prese di uscita AC	2 Schuko 16A			2 IEC 309 16A	1 IEC 309 32A
Predisposto per Gasoline Generator ATS esterno	-		Si - Codice FGEATS9200 (opzionale)	-	Si Codice FGEATS9200 (opzionale)
Grado di isolamento	F				
Capacità serbatoio carburante	15L			25L	
Carburante	Benzina senza piombo				
Livello rumorosità a 7 m	68-72 dBA			74-78 dBA	
Manopole e ruote	-			Incluse	
Peso	41,5 Kg	48 Kg		82 Kg	85 Kg
Dimensioni LxHxP	43x42x63 cm			52,5x54,5x69,5 cm	
Dimensioni con imballo LxHxP	44x44x64 cm			53,5x56,5x70,5 cm	
Certificazioni	CE				
Motore					
Modello	TW168F	TW170F		TW188F	TW190F
Tipo	OHV monocilindrico a raffreddamento forzato a 4 tempi				
Cilindrata	196 cc	210 cc		389 cc	420 cc
Potenza	6,5 HP	7 HP		13 HP	15 HP
Velocità nominale	3000 RPM				
Sistema di iniezione	TCI (iniezione elettronica)				
Olio lubrificante **(non incluso)**	0,6 L SAE 10W-30			1,1 L SAE 10W-30	
Tipologia filtro aria	A secco				
Batteria di avviamento	-	12V 7,2 Ah		12V 17 Ah	
Emissioni standard Europee	Euro 5				

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Gasoline Generator ATS esterno per Generatore FGE4200EA e FGE9200EA	FGEATS9200

Alta Qualità Italiana

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

GASOLINE GENERATOR ATS
45A



L'ATS controlla la rete elettrica e ricarica la batteria del Generatore. In caso di blackout, avvia automaticamente il motore del Generatore e alimenta i dispositivi connessi. Quando il Blackout è terminato, l'ATS alimenta nuovamente tramite la rete elettrica i dispositivi connessi, carica la batteria del Generatore e spegne, successivamente, il motore del Generatore.

1 Indicatore presenza rete 2 Indicatore Generatore ON 3 Indicatore funzione Avvio Automatico attiva 4 Indicatore anomalia 5 Selettore avviamento Manuale o Automatico
6 Interfaccia connessione con Generatore 7 Morsettiera connessione alimentazione dal Generatore 8 Morsettiera connessione alimentazione dalla rete elettrica
9 Morsettiera connessione alimentazione per i dispositivi 10 Ganci metallici per montaggio a parete

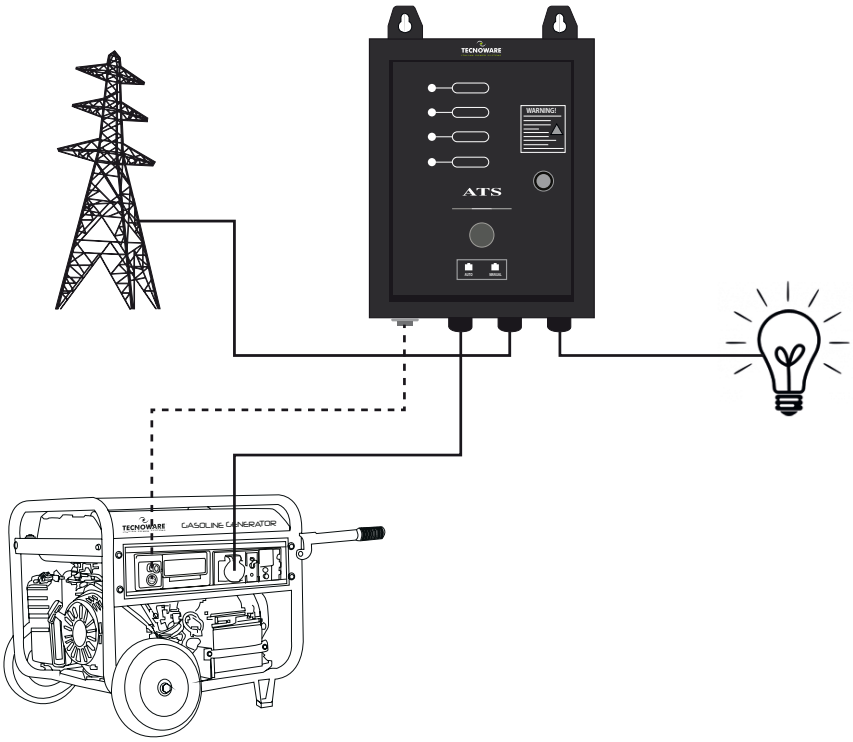
Caratteristiche principali

- Ganci metallici per montaggio a parete
- Sportello metallico per accesso alle connessioni, con chiusura a chiave
- Avvio automatico del Generatore
- Caricabatterie per batteria del Generatore
- Selettore avviamento Manuale o Automatico
- Cavo 2m per connessione ATS/Generatore

Caratteristiche Tecniche

Modello ATS	GASOLINE GENERATOR ATS 45A
Codice	FGEATS9200
Dimensioni LxHxP	25x32x14 cm
Peso	4 Kg
Interfaccia di comunicazione	Interfaccia connessione con Generatore (cavo 2m, incluso)
Tensione nominale	230 Vac
Frequenza nominale	50 Hz
Corrente massima	45A
Connessione ingresso/uscita	Morsettiera
Condizioni ambientali operative	
Temperatura di lavoro	Da -5 a 45 °C
Umidità relativa	< 95% non condensata
Certificazioni	CE

© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



ATA SOLAR INVERTER

1200 - 3500 - 5500 VA



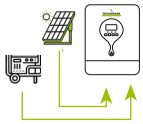
ATA 1.200VA



ATA 3.500VA - ATA 5.500VA

SOLAR INPUT
MPPT

OFF GRID
STAND ALONE



Caratteristiche principali

- Inverter Off-Grid per utilizzo Stand alone (non certificato CEI 0-21)
- Inverter solare MPPT ad onda Sinusoidale Pura
- Fattore di Potenza 1
- Ampio range di tensione per ingresso PV
- Funzione avanzata gestione batteria per prestazioni ottimizzate e ciclo di vita prolungato
- Correnti di carica selezionabili
- Priorità fonte di alimentazione configurabile
- Compatibile con generatore
- Riavvio automatico al ripristino dell'alimentazione
- Funzione di avvio da batteria in assenza di alimentazione

Caratteristiche Tecniche

Modello	ATA Solar Inverter 1.200	ATA Solar Inverter 3.500	ATA Solar Inverter 5.500
Codice prodotto	FINVATA1202	FINVATA3502	FINVATA5502
Potenza nominale	1.200VA / 1.200W	3.500VA / 3.500W	5.500VA / 5.500W
Ingresso			
Tensione	230 Vac		
Tolleranza tensione d'ingresso	170-280 Vac per Personal Computers / 90-280 Vac per applicazioni domestiche (selezionabile)		
Tolleranza Frequenza	50 Hz/60 Hz (Rilevamento automatico)		
Uscita			
Regolazione della tensione (mod.batteria)	230VAC ± 5%		
Potenza di picco	2.000VA	7.000VA	11.000VA
Efficienza	90% ~ 93%	Fino a 93.5%	
Tempo di intervento	10 ms per Personal Computer; 20 ms per applicazioni domestiche		
Forma d'onda	Sinusoidale		
Batterie			
Tensione batterie	12 Vdc	24 Vdc	48 Vdc
Tensione di carica floating	13.5 Vdc	27 Vdc	54 Vdc
Protezione da sovraccarica	16 Vdc	33 Vdc	63 Vdc
Ricarica da PV e da rete elettrica			
Ricarica da PV	MPPT		
Massima tensione PV a Circuito aperto	102 Vdc	500 Vdc	
Massima potenza da PV	700 W	5500 W	
Campo di lavoro tensione MPPT	80~170 Vdc	120~450 Vdc	
Corrente massima di carica PV	50 A	100 A	
Corrente massima di carica rete elettrica	20 A	80 A	
Corrente massima di ricarica	60 A	100 A	
Caratteristiche fisiche			
Dimensioni LxHxP (mm)	225x320x103	300x400x115	
Peso	4.4 Kg	8.5 Kg	9 Kg
Interfacce di comunicazione	RS232	USB/RS232/Dry Contact	
Condizioni ambientali operative			
Umidità	5% to 95% Umidità relativa (senza condensazione)		
Temperatura di lavoro	da -10°C a 50°C		
Temperatura di stoccaggio	da -15°C a 60°C		

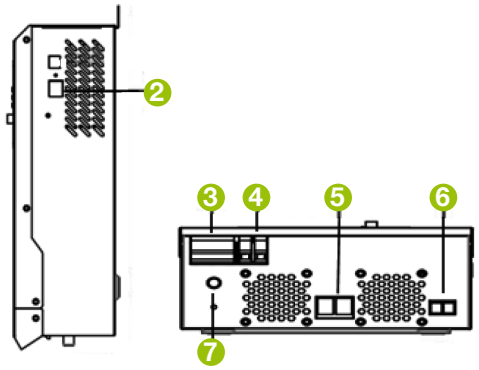
© 2026 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Alta Qualità Italiana

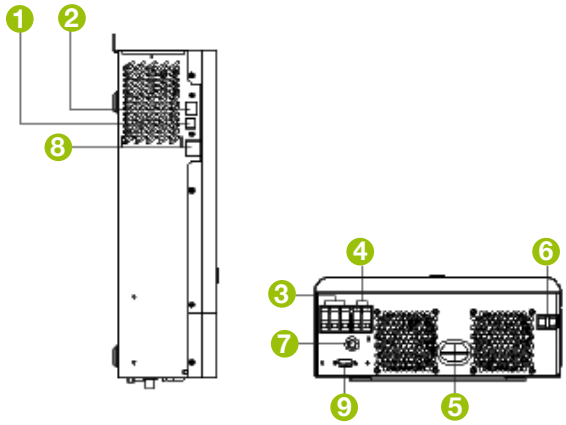
TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

ATA SOLAR INVERTER
1200 - 3500 - 5500 VA



ATA 1.200VA

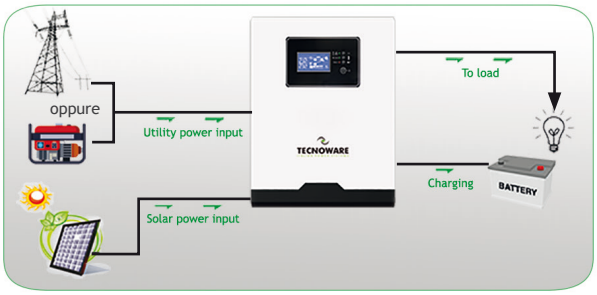


ATA 3.500VA - ATA 5.500VA

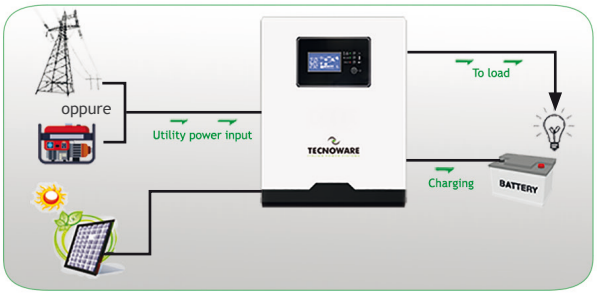
1 Porta di comunicazione USB 2 Porta di comunicazione RS-232 3 Ingresso rete elettrica 4 Uscita 5 IngressoBatterie 6 Ingresso PV
7 Protezione termica d'ingresso 8 Dry contact per comando Generatore 9 Connessione per comunicazione WIFI

Modalità di funzionamento

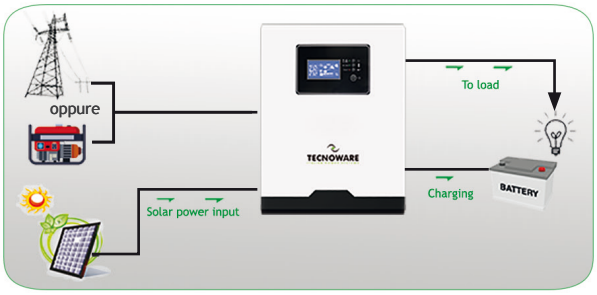
Rete o Generatore e pannelli fotovoltaici



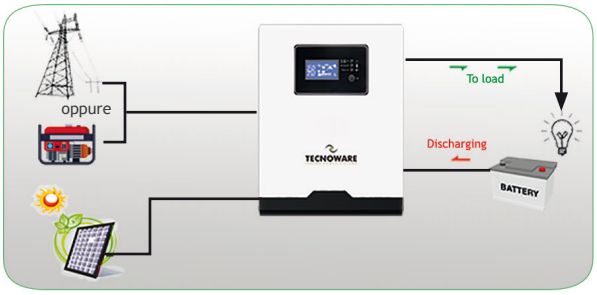
Rete o Generatore



Pannelli fotovoltaici



Batteria



SITO AZIENDALE

WWW.TECNOWARE.COM

User Experience 4.0



Consultabile in 10 lingue, sistema di geolocalizzazione e riconoscimento cliente/utente, esperienza di navigazione personalizzata, offerta commerciale dedicata.

- E-Commerce User Oriented
- Area Gestione RMA
- Catalogo Prodotti con schede tecniche dettagliate
- Area Registrazione Prodotti
- Area download Software Tecnoware

Sito web user friendly: molteplici touch points, AI process, green oriented



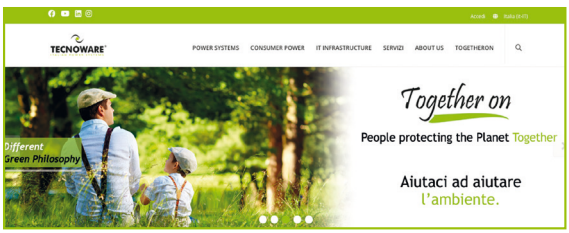




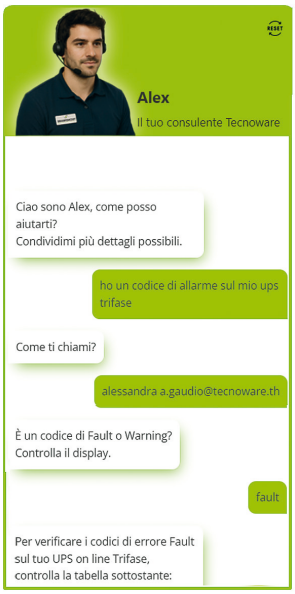
Together on

Ci concentriamo su efficienza e sostenibilità

I prodotti Together On sono progettati e sviluppati con l'obiettivo di ridurre al minimo l'impatto ambientale, migliorare l'efficienza energetica e investire nella sostenibilità del processo produttivo.



Alex,
il tuo personal consultant



TECNOWARE

FPUCATTWPRO26AIT

TECNOWARE®
ITALIAN POWER SYSTEMS

Via Montetrini 2/E 50065 Molino del Piano - Firenze - Italy
www.tecnoware.com

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
DNV
ISO 9001 - ISO 14001